アイコンの説明
Icon description

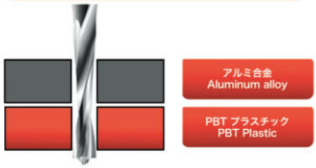
名称 Name	表示 Icon	説明 Explanation	名称 Name	表示 Icon	説明 Explanation
シャンク径 Shank diameter		3D シャンク 3D Shank	ネジレ角度 Helix Angle		35°
		3.175D シャンク 3.175D Shank			40°
		4D シャンク 4D Shank			45°
底刃形状 Bottom edge		フラット Flat			特殊 Special
刃数 Blade number		2枚刃エンドミル 2 blade Endmill	ミリング方式 Milling method		側面加工 Side processing
		3枚刃エンドミル 3 blade Endmill			溝加工 Grooving
		4枚刃エンドミル 4 blade Endmill			フライス加工 Milling
		2枚刃ドリル 2 blade Drill	ドリル方式 Drill method		貫通穴 Through holl
先端角 Point angle		120°			多層穴 Multilayer hole
		130°			ブラインドホール Blind hole
		140°	適用被削材質 Applicable machined materials		スチール Steel
有効加工深さ Effective machining depth		外径6倍 6 times in diameter			ステンレス Stainless
		外径10倍 10 times in diameter			非鉄金属 Non ferrous metals
		外径15倍 15 times in diameter	工具材質 Tool material		超微粒硬質合金 Ultrafine grained hard alloys
		外径20倍 20 times in diameter			PCD (Polycrystalline Diamond)

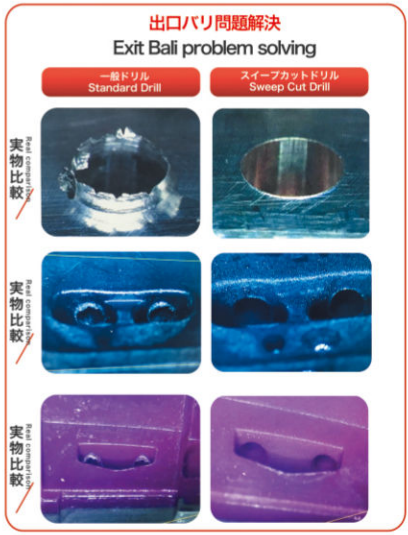


スイープカットドリル　シリーズ
Sweep Cut Drill Series

ドリル径Drill diameter : D0.30~2.00
アルミ合金、エンジニアリングプラスチック、アルミ・プラスチック複合材料等で穴位置精度要求の高い加工に適している。
It is sutable for processing aluminum alloy, engineering plastics, aluminum and plastic composite material, etc with high hole position accuracy requirements.
加工用途：ラッパ穴、麦穴、カトラリー穴、赤外線穴
Processing applications: wrapper holes, wheat holes, cutlery holes, infrared holes





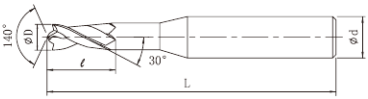


1.センタリング性能を向上させ、ドリルがワークに接触する際のスリップを効果的に防止し、穴位置精度と孔径精度が高い。
Improve centering performance, effectively prevent the drill bit from sliding when contacting the workpiece, and achieve high drilling position accuracy and aperture accuracy.

2.出口バリを大幅に低減
Greatly reduce outburst.

スイープカットドリル
Sweep Cut Drill

◆特殊な刃型設計により穴の入口と出口のバリを抑制します。
Special blade design prevents hole entrance and exit burrs.
◆アルミニウム合金、プラスチック、アルミニウムプラスチック結合などの軟質材料の加工に適しています。
It is suitable for machining of soft materials such as aluminum alloy, plastic, aluminum plastic bond.



刃径公差Drill diameter tolerance ：+0~-0.005mm
シャンク径公差Shank diameter tolerance ：+0~-0.006mm





◎最佳 Best ○适合Good

炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Prehardened Steel	鋳鉄 Cast Iron	プラスチック Plastic Cement	アクリル樹脂 Aggreko	ステンレス Stainlee Steels	アルミニウム合金 Aluminium Alloys	銅合金 Copper Alloys	チタン合金 耐熱合金 Ti/Ni Alloy	焼入鋼 Hardened Steel			
										~48HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC
				○	○		○	○					

型番 Model number	規格Standard			
	外径D O.D (mm)	刃長 F.L (mm)	シャンク径 Shank.D (mm)	全長 O.L (mm)
PA-2T-D0.30	0.30	4	4	50
PA-2T-D0.35	0.35	4	4	50
PA-2T-D0.40	0.40	5	4	50
PA-2T-D0.45	0.45	5	4	50
PA-2T-D0.50	0.50	5	4	50
PA-2T-D0.55	0.55	5	4	50
PA-2T-D0.60	0.60	5	4	50
PA-2T-D0.65	0.65	5	4	50
PA-2T-D0.70	0.70	6	4	50
PA-2T-D0.75	0.75	6	4	50
PA-2T-D0.80	0.80	6	4	50
PA-2T-D0.85	0.85	6	4	50
PA-2T-D0.90	0.90	6	4	50
PA-2T-D0.95	0.95	6	4	50
PA-2T-D1.00	1.00	8	4	50
PA-2T-D1.10	1.10	8	4	50
PA-2T-D1.20	1.20	8	4	50
PA-2T-D1.30	1.30	8	4	50
PA-2T-D1.40	1.40	8	4	50
PA-2T-D1.50	1.50	8	4	50
PA-2T-D1.60	1.60	10	4	50
PA-2T-D1.70	1.70	10	4	50
PA-2T-D1.80	1.80	10	4	50
PA-2T-D1.90	1.90	10	4	50
PA-2T-D2.00	2.00	10	4	50