アイコンの説明
Icon description

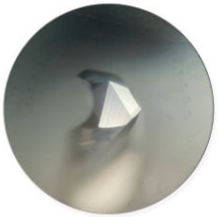
名称 Name	表示 Icon	説明 Explanation	名称 Name	表示 Icon	説明 Explanation
シャンク径 Shank diameter		3D シャンク 3D Shank	ネジレ角度 Helix Angle		35°
		3.175D シャンク 3.175D Shank			40°
		4D シャンク 4D Shank			45°
底刃形状 Bottom edge		フラット Flat			特殊 Special
刃数 Blade number		2枚刃エンドミル 2 blade Endmill	ミリング方式 Milling method		側面加工 Side processing
		3枚刃エンドミル 3 blade Endmill			溝加工 Grooving
		4枚刃エンドミル 4 blade Endmill			フライス加工 Milling
		2枚刃ドリル 2 blade Drill	ドリル方式 Drill method		貫通穴 Through holl
先端角 Point angle		120°			多層穴 Multilayer hole
		130°			ブラインドホール Blind hole
		140°	適用被削材質 Applicable machined materials		スチール Steel
有効加工深さ Effective machining depth		外径6倍 6 times in diameter			ステンレス Stainless
		外径10倍 10 times in diameter			非鉄金属 Non ferrous metals
		外径15倍 15 times in diameter	工具材質 Tool material		超微粒硬質合金 Ultrafine grained hard alloys
		外径20倍 20 times in diameter			PCD (Polycrystalline Diamond)



スタンダード ドリル シリーズ
Standard Drill Series

ドリル径：D0.40～4.00mm
Drill diameter：D0.40～4.00mm





製品の特長
Product features

①高効率加工 High processing efficiency
②安定した寿命 Stable lifetime
③良質な孔内壁 Good quality of hole inner wall

適用材質
Application materials

①アルミニウム Aluminum Alloys
②銅合金 Copper
③ステンレス Stainless Steel
④一般鋼材 General steel

スタンダード ドリル シリーズ
Standard Drill Sereies

3Dシャンク品規格表
3D shank drill standard table

外径D O.D (mm)	ネジレ角 Helix Angle (°)	刃長 ℓ F.L (mm)	シャンク径d Shank.D (mm)	全長L O.L (mm)	非鉄金属 Non ferrous metal	スチール用 Steel
0.40～0.59	30	4	3	38	Page15	Page20
0.60～0.99	30	5	3	38	Page15&16	Page20&21
1.00～1.20	30	6	3	38	Page16	Page21
1.21～2.00	30	8	3	38	Page16&17	Page21&22
2.01～3.00	30	10	3	38	Page17&19	Page22&24

4Dシャンク品規格表
4D shank drill standard table

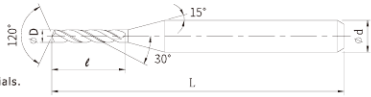
外径D O.D (mm)	ネジレ角 Helix Angle (°)	刃長 ℓ F.L (mm)	シャンク径d Shank.D (mm)	全長L O.L (mm)	非鉄金属 Non ferrous metal	スチール用 Steel
0.40～0.59	30	5	4	50	Page25	Page32
0.60～0.99	30	6	4	50	Page25&26	Page32&33
1.00～1.20	30	8	4	50	Page26	Page33
1.21～2.00	30	10	4	50	Page26&27	Page33&34
2.01～2.50	30	12	4	50	Page27&28	Page34&35
2.51～3.00	30	15	4	50	Page28&29	Page35&36
3.01～3.50	30	18	4	50	Page29&30	Page36&37
3.51～4.00	30	20	4	50	Page30&31	Page37&38

麦达智能
MAIDA INTELLIGENCE

非鉄金属加工用ドリル
Drill for non-ferrous metal processing

◆汎用仕様 General specification
◆一般的な鋼材、非鉄金属、樹脂材質の加工に適している。
Suitable for machining of general steel, non-ferrous metals and resin materials.
刃径公差Drill diameter tolerance ：+0～-0.005mm
シャンク径公差Shank diameter tolerance ：+0～-0.005mm







◎最佳 Best ○适合Good

炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Prehardened Steel	鋳鉄 Cast Iron	プラスチック Plastic Cement	アクリル樹脂 Aggreko	ステンレス Stainless Steels	アルミニウム合金 Aluminium Alloys	銅合金 Copper Alloys	チタン合金 耐熱合金 Ti/Ni Alloy	焼入鋼 Hardened Steel ~48HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC
○	○	○	○	◎	◎	○	◎	◎	○	○			

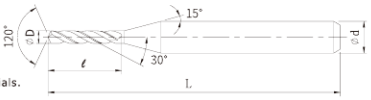
型番 Model number	規格Standard 外径D O.D (mm)	刃長 FL (mm)	シャンク径 Shank.D (mm)	全長 O.L (mm)
ND-30R-D0.40	0.40	4	3	38
ND-30R-D0.41	0.41	4	3	38
ND-30R-D0.42	0.42	4	3	38
ND-30R-D0.43	0.43	4	3	38
ND-30R-D0.44	0.44	4	3	38
ND-30R-D0.45	0.45	4	3	38
ND-30R-D0.46	0.46	4	3	38
ND-30R-D0.47	0.47	4	3	38
ND-30R-D0.48	0.48	4	3	38
ND-30R-D0.49	0.49	4	3	38
ND-30R-D0.50	0.50	4	3	38
ND-30R-D0.51	0.51	4	3	38
ND-30R-D0.52	0.52	4	3	38
ND-30R-D0.53	0.53	4	3	38
ND-30R-D0.54	0.54	4	3	38
ND-30R-D0.55	0.55	4	3	38
ND-30R-D0.56	0.56	4	3	38
ND-30R-D0.57	0.57	4	3	38
ND-30R-D0.58	0.58	4	3	38
ND-30R-D0.59	0.59	4	3	38
ND-30R-D0.60	0.60	5	3	38
ND-30R-D0.61	0.61	5	3	38
ND-30R-D0.62	0.62	5	3	38
ND-30R-D0.63	0.63	5	3	38
ND-30R-D0.64	0.64	5	3	38
ND-30R-D0.65	0.65	5	3	38
ND-30R-D0.66	0.66	5	3	38

型番 Model number	規格Standard 外径D O.D (mm)	刃長 FL (mm)	シャンク径 Shank.D (mm)	全長 O.L (mm)
ND-30R-D0.67	0.67	5	3	38
ND-30R-D0.68	0.68	5	3	38
ND-30R-D0.69	0.69	5	3	38
ND-30R-D0.70	0.70	5	3	38
ND-30R-D0.71	0.71	5	3	38
ND-30R-D0.72	0.72	5	3	38
ND-30R-D0.73	0.73	5	3	38
ND-30R-D0.74	0.74	5	3	38
ND-30R-D0.75	0.75	5	3	38
ND-30R-D0.76	0.76	5	3	38
ND-30R-D0.77	0.77	5	3	38
ND-30R-D0.78	0.78	5	3	38
ND-30R-D0.79	0.79	5	3	38
ND-30R-D0.80	0.80	5	3	38
ND-30R-D0.81	0.81	5	3	38
ND-30R-D0.82	0.82	5	3	38
ND-30R-D0.83	0.83	5	3	38
ND-30R-D0.84	0.84	5	3	38
ND-30R-D0.85	0.85	5	3	38
ND-30R-D0.86	0.86	5	3	38
ND-30R-D0.87	0.87	5	3	38
ND-30R-D0.88	0.88	5	3	38
ND-30R-D0.89	0.89	5	3	38
ND-30R-D0.90	0.90	5	3	38
ND-30R-D0.91	0.91	5	3	38
ND-30R-D0.92	0.92	5	3	38
ND-30R-D0.93	0.93	5	3	38

非鉄金属加工用ドリル
Drill for non-ferrous metal processing

◆汎用仕様 General specification
◆一般的な鋼材、非鉄金属、樹脂材質の加工に適している。
Suitable for machining of general steel, non-ferrous metals and resin materials.
刃径公差Drill diameter tolerance ：+0~-0.005mm
シャンク径公差Shank diameter tolerance ：+0~-0.005mm







◎最佳 Best ○适合Good

炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Prehardened Steel	鋳鉄 Cast Iron	プラスチック Plastic Cement	アクリル樹脂 Aggreko	ステンレス Stainless Steels	アルミニウム合金 Aluminium Alloys	銅合金 Copper Alloys	チタン合金 耐熱合金 Ti/Ni Alloy	焼入鋼 Hardened Steel ~48HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC
○	○	○	○	◎	◎	○	◎	◎	○	○			

型番 Model number	規格Standard 外径D O.D (mm)	刃長 F.L (mm)	シャンク径 Shank D (mm)	全長 O.L (mm)
ND-30R-D0.94	0.94	5	3	38
ND-30R-D0.95	0.95	5	3	38
ND-30R-D0.96	0.96	5	3	38
ND-30R-D0.97	0.97	5	3	38
ND-30R-D0.98	0.98	5	3	38
ND-30R-D0.99	0.99	5	3	38
ND-30R-D1.00	1.00	6	3	38
ND-30R-D1.01	1.01	6	3	38
ND-30R-D1.02	1.02	6	3	38
ND-30R-D1.03	1.03	6	3	38
ND-30R-D1.04	1.04	6	3	38
ND-30R-D1.05	1.05	6	3	38
ND-30R-D1.06	1.06	6	3	38
ND-30R-D1.07	1.07	6	3	38
ND-30R-D1.08	1.08	6	3	38
ND-30R-D1.09	1.09	6	3	38
ND-30R-D1.10	1.10	6	3	38
ND-30R-D1.11	1.11	6	3	38
ND-30R-D1.12	1.12	6	3	38
ND-30R-D1.13	1.13	6	3	38
ND-30R-D1.14	1.14	6	3	38
ND-30R-D1.15	1.15	6	3	38
ND-30R-D1.16	1.16	6	3	38
ND-30R-D1.17	1.17	6	3	38
ND-30R-D1.18	1.18	6	3	38
ND-30R-D1.19	1.19	6	3	38
ND-30R-D1.20	1.20	6	3	38

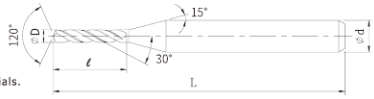
型番 Model number	規格Standard 外径D O.D (mm)	刃長 F.L (mm)	シャンク径 Shank D (mm)	全長 O.L (mm)
ND-30R-D1.21	1.21	8	3	38
ND-30R-D1.22	1.22	8	3	38
ND-30R-D1.23	1.23	8	3	38
ND-30R-D1.24	1.24	8	3	38
ND-30R-D1.25	1.25	8	3	38
ND-30R-D1.26	1.26	8	3	38
ND-30R-D1.27	1.27	8	3	38
ND-30R-D1.28	1.28	8	3	38
ND-30R-D1.29	1.29	8	3	38
ND-30R-D1.30	1.30	8	3	38
ND-30R-D1.31	1.31	8	3	38
ND-30R-D1.32	1.32	8	3	38
ND-30R-D1.33	1.33	8	3	38
ND-30R-D1.34	1.34	8	3	38
ND-30R-D1.35	1.35	8	3	38
ND-30R-D1.36	1.36	8	3	38
ND-30R-D1.37	1.37	8	3	38
ND-30R-D1.38	1.38	8	3	38
ND-30R-D1.39	1.39	8	3	38
ND-30R-D1.30	1.40	8	3	38
ND-30R-D1.41	1.41	8	3	38
ND-30R-D1.42	1.42	8	3	38
ND-30R-D1.43	1.43	8	3	38
ND-30R-D1.44	1.44	8	3	38
ND-30R-D1.45	1.45	8	3	38
ND-30R-D1.46	1.46	8	3	38
ND-30R-D1.47	1.47	8	3	38

麦达智能
MAIDA INTELLIGENCE

非鉄金属加工用ドリル
Drill for non-ferrous metal processing

◆汎用仕様 General specification
◆一般的な鋼材、非鉄金属、樹脂材質の加工に適している。
Suitable for machining of general steel, non-ferrous metals and resin materials.
刃径公差Drill diameter tolerance ：+0～-0.005mm
シャンク径公差Shank diameter tolerance ：+0～-0.005mm







◎最佳 Best ○适合Good

炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Prehardened Steel	鋳鉄 Cast Iron	プラスチック Plastic Cement	アクリル樹脂 Aggreko	ステンレス Stainlee Steels	アルミニウム合金 Aluminium Alloys	銅合金 Copper Alloys	チタン合金 耐熱合金 Ti/Ni Alloy	焼入鋼 Hardened Steel ~48HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC
○	○	○	○	◎	◎	○	◎	◎	○	○			

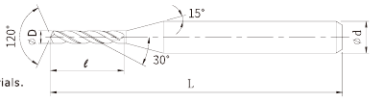
型番 Model number	規格Standard 外径D O.D (mm)	刃長 FL (mm)	シャンク径 Shank.D (mm)	全長 O.L (mm)
ND-30R-D1.48	1.48	8	3	38
ND-30R-D1.49	1.49	8	3	38
ND-30R-D1.50	1.50	8	3	38
ND-30R-D1.51	1.51	8	3	38
ND-30R-D1.52	1.52	8	3	38
ND-30R-D1.53	1.53	8	3	38
ND-30R-D1.54	1.54	8	3	38
ND-30R-D1.55	1.55	8	3	38
ND-30R-D1.56	1.56	8	3	38
ND-30R-D1.57	1.57	8	3	38
ND-30R-D1.58	1.58	8	3	38
ND-30R-D1.59	1.59	8	3	38
ND-30R-D1.60	1.60	8	3	38
ND-30R-D1.61	1.61	8	3	38
ND-30R-D1.62	1.62	8	3	38
ND-30R-D1.63	1.63	8	3	38
ND-30R-D1.64	1.64	8	3	38
ND-30R-D1.65	1.65	8	3	38
ND-30R-D1.66	1.66	8	3	38
ND-30R-D1.67	1.67	8	3	38
ND-30R-D1.68	1.68	8	3	38
ND-30R-D1.69	1.69	8	3	38
ND-30R-D1.70	1.70	8	3	38
ND-30R-D1.71	1.71	8	3	38
ND-30R-D1.72	1.72	8	3	38
ND-30R-D1.73	1.73	8	3	38
ND-30R-D1.74	1.74	8	3	38

型番 Model number	規格Standard 外径D O.D (mm)	刃長 FL (mm)	シャンク径 Shank.D (mm)	全長 O.L (mm)
ND-30R-D1.75	1.75	8	3	38
ND-30R-D1.76	1.76	8	3	38
ND-30R-D1.77	1.77	8	3	38
ND-30R-D1.78	1.78	8	3	38
ND-30R-D1.79	1.79	8	3	38
ND-30R-D1.80	1.80	8	3	38
ND-30R-D1.81	1.81	8	3	38
ND-30R-D1.82	1.82	8	3	38
ND-30R-D1.83	1.83	8	3	38
ND-30R-D1.84	1.84	8	3	38
ND-30R-D1.85	1.85	8	3	38
ND-30R-D1.86	1.86	8	3	38
ND-30R-D1.87	1.87	8	3	38
ND-30R-D1.88	1.88	8	3	38
ND-30R-D1.89	1.89	8	3	38
ND-30R-D1.90	1.90	8	3	38
ND-30R-D1.91	1.91	8	3	38
ND-30R-D1.92	1.92	8	3	38
ND-30R-D1.93	1.93	8	3	38
ND-30R-D1.94	1.94	8	3	38
ND-30R-D1.95	1.95	8	3	38
ND-30R-D1.96	1.96	8	3	38
ND-30R-D1.97	1.97	8	3	38
ND-30R-D1.98	1.98	8	3	38
ND-30R-D1.99	1.99	8	3	38
ND-30R-D2.00	2.00	8	3	38
ND-30R-D2.01	2.01	10	3	38

非鉄金属加工用ドリル
Drill for non-ferrous metal processing

◆汎用仕様 General specification
◆一般的な鋼材、非鉄金属、樹脂材質の加工に適している。
Suitable for machining of general steel, non-ferrous metals and resin materials.
刃径公差Drill diameter tolerance ：+0~-0.005mm
シャンク径公差Shank diameter tolerance ：+0~-0.005mm







◎最佳 Best ○适合Good

炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Prehardened Steel	鋳鉄 Cast Iron	プラスチック Plastic Cement	アクリル樹脂 Aggreko	ステンレス Stainlee Steels	アルミニウム合金 Aluminium Alloys	銅合金 Copper Alloys	チタン合金 耐熱合金 Ti/Ni Alloy	焼入鋼 Hardened Steel ~48HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC
○	○	○	○	◎	◎	○	◎	◎	○	○			

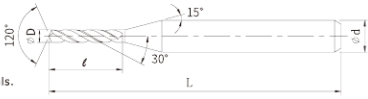
型番 Model number	規格Standard 外径D O.D (mm)	刃長 F.L (mm)	シャンク径 Shank.D (mm)	全長 O.L (mm)
ND-30R-D2.02	2.02	10	3	38
ND-30R-D2.03	2.03	10	3	38
ND-30R-D2.04	2.04	10	3	38
ND-30R-D2.05	2.05	10	3	38
ND-30R-D2.06	2.06	10	3	38
ND-30R-D2.07	2.07	10	3	38
ND-30R-D2.08	2.08	10	3	38
ND-30R-D2.09	2.09	10	3	38
ND-30R-D2.10	2.10	10	3	38
ND-30R-D2.11	2.11	10	3	38
ND-30R-D2.12	2.12	10	3	38
ND-30R-D2.13	2.13	10	3	38
ND-30R-D2.14	2.14	10	3	38
ND-30R-D2.15	2.15	10	3	38
ND-30R-D2.16	2.16	10	3	38
ND-30R-D2.17	2.17	10	3	38
ND-30R-D2.18	2.18	10	3	38
ND-30R-D2.19	2.19	10	3	38
ND-30R-D2.20	2.20	10	3	38
ND-30R-D2.21	2.21	10	3	38
ND-30R-D2.22	2.22	10	3	38
ND-30R-D2.23	2.23	10	3	38
ND-30R-D2.24	2.24	10	3	38
ND-30R-D2.25	2.25	10	3	38
ND-30R-D2.26	2.26	10	3	38
ND-30R-D2.27	2.27	10	3	38
ND-30R-D2.28	2.28	10	3	38

型番 Model number	規格Standard 外径D O.D (mm)	刃長 F.L (mm)	シャンク径 Shank.D (mm)	全長 O.L (mm)
ND-30R-D2.29	2.29	10	3	38
ND-30R-D2.30	2.30	10	3	38
ND-30R-D2.31	2.31	10	3	38
ND-30R-D2.32	2.32	10	3	38
ND-30R-D2.33	2.33	10	3	38
ND-30R-D2.34	2.34	10	3	38
ND-30R-D2.35	2.35	10	3	38
ND-30R-D2.36	2.36	10	3	38
ND-30R-D2.37	2.37	10	3	38
ND-30R-D2.38	2.38	10	3	38
ND-30R-D2.39	2.39	10	3	38
ND-30R-D2.30	2.40	10	3	38
ND-30R-D2.41	2.41	10	3	38
ND-30R-D2.42	2.42	10	3	38
ND-30R-D2.43	2.43	10	3	38
ND-30R-D2.44	2.44	10	3	38
ND-30R-D2.45	2.45	10	3	38
ND-30R-D2.46	2.46	10	3	38
ND-30R-D2.47	2.47	10	3	38
ND-30R-D2.48	2.48	10	3	38
ND-30R-D2.49	2.49	10	3	38
ND-30R-D2.50	2.50	10	3	38
ND-30R-D2.51	2.51	10	3	38
ND-30R-D2.52	2.52	10	3	38
ND-30R-D2.53	2.53	10	3	38
ND-30R-D2.54	2.54	10	3	38
ND-30R-D2.55	2.55	10	3	38

非鉄金属加工用ドリル
Drill for non-ferrous metal processing

◆汎用仕様 General specification
◆一般的な鋼材、非鉄金属、樹脂材質の加工に適している。
Suitable for machining of general steel, non-ferrous metals and resin materials.
刃径公差Drill diameter tolerance ：+0~-0.005mm
シャンク径公差Shank diameter tolerance ：+0~-0.005mm







◎最佳 Best ○适合Good

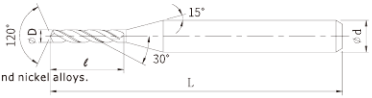
炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Prehardened Steel	鋳鉄 Cast Iron	プラスチック Plastic Cement	アクリル樹脂 Aggreko	ステンレス Stainlee Steels	アルミニウム合金 Aluminium Alloys	銅合金 Copper Alloys	チタン合金 耐熱合金 Ti/Ni Alloy	焼入鋼 Hardened Steel ~48HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC
○	○	○	○	◎	◎	○	◎	◎	○	○			

型番 Model number	規格Standard 外径D O.D (mm)	刃長 F.L (mm)	シャンク径 Shank.D (mm)	全長 O.L (mm)
ND-30R-D2.56	2.56	10	3	38
ND-30R-D2.57	2.57	10	3	38
ND-30R-D2.58	2.58	10	3	38
ND-30R-D2.59	2.59	10	3	38
ND-30R-D2.60	2.60	10	3	38
ND-30R-D2.61	2.61	10	3	38
ND-30R-D2.62	2.62	10	3	38
ND-30R-D2.63	2.63	10	3	38
ND-30R-D2.64	2.64	10	3	38
ND-30R-D2.65	2.65	10	3	38
ND-30R-D2.66	2.66	10	3	38
ND-30R-D2.67	2.67	10	3	38
ND-30R-D2.68	2.68	10	3	38
ND-30R-D2.69	2.69	10	3	38
ND-30R-D2.70	2.70	10	3	38
ND-30R-D2.71	2.71	10	3	38
ND-30R-D2.72	2.72	10	3	38
ND-30R-D2.73	2.73	10	3	38
ND-30R-D2.74	2.74	10	3	38
ND-30R-D2.75	2.75	10	3	38
ND-30R-D2.76	2.76	10	3	38
ND-30R-D2.77	2.77	10	3	38
ND-30R-D2.78	2.78	10	3	38
ND-30R-D2.79	2.79	10	3	38
ND-30R-D2.80	2.80	10	3	38
ND-30R-D2.81	2.81	10	3	38
ND-30R-D2.82	2.82	10	3	38

型番 Model number	規格Standard 外径D O.D (mm)	刃長 F.L (mm)	シャンク径 Shank.D (mm)	全長 O.L (mm)
ND-30R-D2.83	2.83	10	3	38
ND-30R-D2.84	2.84	10	3	38
ND-30R-D2.85	2.85	10	3	38
ND-30R-D2.86	2.86	10	3	38
ND-30R-D2.87	2.87	10	3	38
ND-30R-D2.88	2.88	10	3	38
ND-30R-D2.89	2.89	10	3	38
ND-30R-D2.90	2.90	10	3	38
ND-30R-D2.91	2.91	10	3	38
ND-30R-D2.92	2.92	10	3	38
ND-30R-D2.93	2.93	10	3	38
ND-30R-D2.94	2.94	10	3	38
ND-30R-D2.95	2.95	10	3	38
ND-30R-D2.96	2.96	10	3	38
ND-30R-D2.97	2.97	10	3	38
ND-30R-D2.98	2.98	10	3	38
ND-30R-D2.99	2.99	10	3	38
ND-30R-D3.00	3.00	10	3	38

スチール加工用ドリル
Drill for steel processing

◆汎用型コーティング仕様 General purpose coating specification
◆ステンレス、チタン、ニッケル合金などの難削材の加工に適している。
Suitable for machining difficult materials such as stainless steel, titanium and nickel alloys.
刃径公差Drill diameter tolerance ：+0~-0.005mm
シャンク径公差Shank diameter tolerance ：+0~-0.005mm







◎最佳 Best ○适合Good

炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Prehardened Steel	鋳鉄 Cast Iron	プラスチック Plastic Cement	アクリル樹脂 Aggreko	ステンレス Stainlee Steels	アルミニウム合金 Aluminium Alloys	銅合金 Copper Alloys	チタン合金 耐熱合金 Ti/Ni Alloy	焼入鋼 Hardened Steel ~48HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC
◎	◎	◎	◎	○	○	◎	○	○	◎	◎	◎		

型番 Model number	規格Standard 外径D O.D (mm)	刃長 F.L (mm)	シャンク径 Shank.D (mm)	全長 O.L (mm)
MD-30R-D0.40	0.40	4	3	38
MD-30R-D0.41	0.41	4	3	38
MD-30R-D0.42	0.42	4	3	38
MD-30R-D0.43	0.43	4	3	38
MD-30R-D0.44	0.44	4	3	38
MD-30R-D0.45	0.45	4	3	38
MD-30R-D0.46	0.46	4	3	38
MD-30R-D0.47	0.47	4	3	38
MD-30R-D0.48	0.48	4	3	38
MD-30R-D0.49	0.49	4	3	38
MD-30R-D0.50	0.50	4	3	38
MD-30R-D0.51	0.51	4	3	38
MD-30R-D0.52	0.52	4	3	38
MD-30R-D0.53	0.53	4	3	38
MD-30R-D0.54	0.54	4	3	38
MD-30R-D0.55	0.55	4	3	38
MD-30R-D0.56	0.56	4	3	38
MD-30R-D0.57	0.57	4	3	38
MD-30R-D0.58	0.58	4	3	38
MD-30R-D0.59	0.59	4	3	38
MD-30R-D0.60	0.60	5	3	38
MD-30R-D0.61	0.61	5	3	38
MD-30R-D0.62	0.62	5	3	38
MD-30R-D0.63	0.63	5	3	38
MD-30R-D0.64	0.64	5	3	38
MD-30R-D0.65	0.65	5	3	38
MD-30R-D0.66	0.66	5	3	38

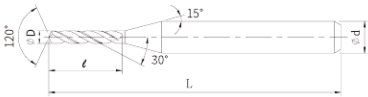
型番 Model number	規格Standard 外径D O.D (mm)	刃長 F.L (mm)	シャンク径 Shank.D (mm)	全長 O.L (mm)
MD-30R-D0.67	0.67	5	3	38
MD-30R-D0.68	0.68	5	3	38
MD-30R-D0.69	0.69	5	3	38
MD-30R-D0.70	0.70	5	3	38
MD-30R-D0.71	0.71	5	3	38
MD-30R-D0.72	0.72	5	3	38
MD-30R-D0.73	0.73	5	3	38
MD-30R-D0.74	0.74	5	3	38
MD-30R-D0.75	0.75	5	3	38
MD-30R-D0.76	0.76	5	3	38
MD-30R-D0.77	0.77	5	3	38
MD-30R-D0.78	0.78	5	3	38
MD-30R-D0.79	0.79	5	3	38
MD-30R-D0.80	0.80	5	3	38
MD-30R-D0.81	0.81	5	3	38
MD-30R-D0.82	0.82	5	3	38
MD-30R-D0.83	0.83	5	3	38
MD-30R-D0.84	0.84	5	3	38
MD-30R-D0.85	0.85	5	3	38
MD-30R-D0.86	0.86	5	3	38
MD-30R-D0.87	0.87	5	3	38
MD-30R-D0.88	0.88	5	3	38
MD-30R-D0.89	0.89	5	3	38
MD-30R-D0.90	0.90	5	3	38
MD-30R-D0.91	0.91	5	3	38
MD-30R-D0.92	0.92	5	3	38
MD-30R-D0.93	0.93	5	3	38

麦达智能
MAIDA INTELLIGENCE

スチール加工用ドリル
Drill for steel processing

◆汎用型コーティング仕様 General purpose coating specification
◆ステンレス、チタン、ニッケル合金などの難削材の加工に適している。
Suitable for machining difficult materials such as stainless steel, titanium and nickel alloys.
刃径公差Drill diameter tolerance ：+0~-0.005mm
シャンク径公差Shank diameter tolerance ：+0~-0.005mm







◎最佳 Best ○适合Good

炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Prehardened Steel	鋳鉄 Cast Iron	プラスチック Plastic Cement	アクリル樹脂 Aggreko	ステンレス Stainless Steels	アルミニウム合金 Aluminium Alloys	銅合金 Copper Alloys	チタン合金 耐熱合金 Ti/Ni Alloy	焼入鋼 Hardened Steel ~48HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC
◎	◎	◎	◎	○	○	◎	○	○	◎	◎	◎		

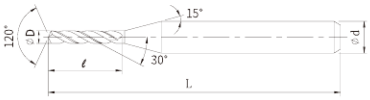
型番 Model number	規格Standard 外径D O.D (mm)	刃長 FL (mm)	シャンク径 Shank.D (mm)	全長 O.L (mm)
MD-30R-D0.94	0.94	5	3	38
MD-30R-D0.95	0.95	5	3	38
MD-30R-D0.96	0.96	5	3	38
MD-30R-D0.97	0.97	5	3	38
MD-30R-D0.98	0.98	5	3	38
MD-30R-D0.99	0.99	5	3	38
MD-30R-D1.00	1.00	6	3	38
MD-30R-D1.01	1.01	6	3	38
MD-30R-D1.02	1.02	6	3	38
MD-30R-D1.03	1.03	6	3	38
MD-30R-D1.04	1.04	6	3	38
MD-30R-D1.05	1.05	6	3	38
MD-30R-D1.06	1.06	6	3	38
MD-30R-D1.07	1.07	6	3	38
MD-30R-D1.08	1.08	6	3	38
MD-30R-D1.09	1.09	6	3	38
MD-30R-D1.10	1.10	6	3	38
MD-30R-D1.11	1.11	6	3	38
MD-30R-D1.12	1.12	6	3	38
MD-30R-D1.13	1.13	6	3	38
MD-30R-D1.14	1.14	6	3	38
MD-30R-D1.15	1.15	6	3	38
MD-30R-D1.16	1.16	6	3	38
MD-30R-D1.17	1.17	6	3	38
MD-30R-D1.18	1.18	6	3	38
MD-30R-D1.19	1.19	6	3	38
MD-30R-D1.20	1.20	6	3	38

型番 Model number	規格Standard 外径D O.D (mm)	刃長 FL (mm)	シャンク径 Shank.D (mm)	全長 O.L (mm)
MD-30R-D1.21	1.21	8	3	38
MD-30R-D1.22	1.22	8	3	38
MD-30R-D1.23	1.23	8	3	38
MD-30R-D1.24	1.24	8	3	38
MD-30R-D1.25	1.25	8	3	38
MD-30R-D1.26	1.26	8	3	38
MD-30R-D1.27	1.27	8	3	38
MD-30R-D1.28	1.28	8	3	38
MD-30R-D1.29	1.29	8	3	38
MD-30R-D1.30	1.30	8	3	38
MD-30R-D1.31	1.31	8	3	38
MD-30R-D1.32	1.32	8	3	38
MD-30R-D1.33	1.33	8	3	38
MD-30R-D1.34	1.34	8	3	38
MD-30R-D1.35	1.35	8	3	38
MD-30R-D1.36	1.36	8	3	38
MD-30R-D1.37	1.37	8	3	38
MD-30R-D1.38	1.38	8	3	38
MD-30R-D1.39	1.39	8	3	38
MD-30R-D1.30	1.40	8	3	38
MD-30R-D1.41	1.41	8	3	38
MD-30R-D1.42	1.42	8	3	38
MD-30R-D1.43	1.43	8	3	38
MD-30R-D1.44	1.44	8	3	38
MD-30R-D1.45	1.45	8	3	38
MD-30R-D1.46	1.46	8	3	38
MD-30R-D1.47	1.47	8	3	38

スチール加工用ドリル
Drill for steel processing

◆汎用型コーティング仕様 General purpose coating specification
◆ステンレス、チタン、ニッケル合金などの難削材の加工に適している。
Suitable for machining difficult materials such as stainless steel, titanium and nickel alloys.
刃径公差Drill diameter tolerance ：+0~-0.005mm
シャンク径公差Shank diameter tolerance ：+0~-0.005mm







◎最佳 Best ○适合Good

炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Prehardened Steel	鋳鉄 Cast Iron	プラスチック Plastic Cement	アクリル樹脂 Aggreko	ステンレス Stainlee Steels	アルミニウム合金 Aluminium Alloys	銅合金 Copper Alloys	チタン合金 耐熱合金 Ti/Ni Alloy	焼入鋼 Hardened Steel ~48HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC
◎	◎	◎	◎	○	○	◎	○	○	◎	◎	◎		

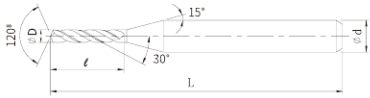
型番 Model number	規格Standard 外径D O.D (mm)	刃長 FL (mm)	シャンク径 Shank.D (mm)	全長 O.L (mm)
MD-30R-D1.48	1.48	8	3	38
MD-30R-D1.49	1.49	8	3	38
MD-30R-D1.50	1.50	8	3	38
MD-30R-D1.51	1.51	8	3	38
MD-30R-D1.52	1.52	8	3	38
MD-30R-D1.53	1.53	8	3	38
MD-30R-D1.54	1.54	8	3	38
MD-30R-D1.55	1.55	8	3	38
MD-30R-D1.56	1.56	8	3	38
MD-30R-D1.57	1.57	8	3	38
MD-30R-D1.58	1.58	8	3	38
MD-30R-D1.59	1.59	8	3	38
MD-30R-D1.60	1.60	8	3	38
MD-30R-D1.61	1.61	8	3	38
MD-30R-D1.62	1.62	8	3	38
MD-30R-D1.63	1.63	8	3	38
MD-30R-D1.64	1.64	8	3	38
MD-30R-D1.65	1.65	8	3	38
MD-30R-D1.66	1.66	8	3	38
MD-30R-D1.67	1.67	8	3	38
MD-30R-D1.68	1.68	8	3	38
MD-30R-D1.69	1.69	8	3	38
MD-30R-D1.70	1.70	8	3	38
MD-30R-D1.71	1.71	8	3	38
MD-30R-D1.72	1.72	8	3	38
MD-30R-D1.73	1.73	8	3	38
MD-30R-D1.74	1.74	8	3	38

型番 Model number	規格Standard 外径D O.D (mm)	刃長 FL (mm)	シャンク径 Shank.D (mm)	全長 O.L (mm)
MD-30R-D1.75	1.75	8	3	38
MD-30R-D1.76	1.76	8	3	38
MD-30R-D1.77	1.77	8	3	38
MD-30R-D1.78	1.78	8	3	38
MD-30R-D1.79	1.79	8	3	38
MD-30R-D1.80	1.80	8	3	38
MD-30R-D1.81	1.81	8	3	38
MD-30R-D1.82	1.82	8	3	38
MD-30R-D1.83	1.83	8	3	38
MD-30R-D1.84	1.84	8	3	38
MD-30R-D1.85	1.85	8	3	38
MD-30R-D1.86	1.86	8	3	38
MD-30R-D1.87	1.87	8	3	38
MD-30R-D1.88	1.88	8	3	38
MD-30R-D1.89	1.89	8	3	38
MD-30R-D1.90	1.90	8	3	38
MD-30R-D1.91	1.91	8	3	38
MD-30R-D1.92	1.92	8	3	38
MD-30R-D1.93	1.93	8	3	38
MD-30R-D1.94	1.94	8	3	38
MD-30R-D1.95	1.95	8	3	38
MD-30R-D1.96	1.96	8	3	38
MD-30R-D1.97	1.97	8	3	38
MD-30R-D1.98	1.98	8	3	38
MD-30R-D1.99	1.99	8	3	38
MD-30R-D2.00	2.00	8	3	38
MD-30R-D2.01	2.01	10	3	38

スチール加工用ドリル
Drill for steel processing

◆汎用型コーティング仕様 General purpose coating specification
◆ステンレス、チタン、ニッケル合金などの難削材の加工に適している。
Suitable for machining difficult materials such as stainless steel, titanium and nickel alloys.
刃径公差Drill diameter tolerance ：+0~-0.005mm
シャンク径公差Shank diameter tolerance ：+0~-0.005mm







◎最佳 Best ○适合Good

炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Prehardened Steel	鋳鉄 Cast Iron	プラスチック Plastic Cement	アクリル樹脂 Aggreko	ステンレス Stainlee Steels	アルミニウム合金 Aluminium Alloys	銅合金 Copper Alloys	チタン合金 耐熱合金 Ti/Ni Alloy	淬火钢钢 Hardened Steel ~48HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC
◎	◎	◎	◎	○	○	◎	○	○	◎	◎	◎		

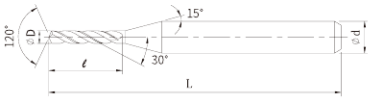
型番 Model number	規格Standard 外径D O.D (mm)	刃長 FL (mm)	シャンク径 Shank.D (mm)	全長 O.L (mm)
MD-30R-D2.02	2.02	10	3	38
MD-30R-D2.03	2.03	10	3	38
MD-30R-D2.04	2.04	10	3	38
MD-30R-D2.05	2.05	10	3	38
MD-30R-D2.06	2.06	10	3	38
MD-30R-D2.07	2.07	10	3	38
MD-30R-D2.08	2.08	10	3	38
MD-30R-D2.09	2.09	10	3	38
MD-30R-D2.10	2.10	10	3	38
MD-30R-D2.11	2.11	10	3	38
MD-30R-D2.12	2.12	10	3	38
MD-30R-D2.13	2.13	10	3	38
MD-30R-D2.14	2.14	10	3	38
MD-30R-D2.15	2.15	10	3	38
MD-30R-D2.16	2.16	10	3	38
MD-30R-D2.17	2.17	10	3	38
MD-30R-D2.18	2.18	10	3	38
MD-30R-D2.19	2.19	10	3	38
MD-30R-D2.20	2.20	10	3	38
MD-30R-D2.21	2.21	10	3	38
MD-30R-D2.22	2.22	10	3	38
MD-30R-D2.23	2.23	10	3	38
MD-30R-D2.24	2.24	10	3	38
MD-30R-D2.25	2.25	10	3	38
MD-30R-D2.26	2.26	10	3	38
MD-30R-D2.27	2.27	10	3	38
MD-30R-D2.28	2.28	10	3	38

型番 Model number	規格Standard 外径D O.D (mm)	刃長 FL (mm)	シャンク径 Shank.D (mm)	全長 O.L (mm)
MD-30R-D2.29	2.29	10	3	38
MD-30R-D2.30	2.30	10	3	38
MD-30R-D2.31	2.31	10	3	38
MD-30R-D2.32	2.32	10	3	38
MD-30R-D2.33	2.33	10	3	38
MD-30R-D2.34	2.34	10	3	38
MD-30R-D2.35	2.35	10	3	38
MD-30R-D2.36	2.36	10	3	38
MD-30R-D2.37	2.37	10	3	38
MD-30R-D2.38	2.38	10	3	38
MD-30R-D2.39	2.39	10	3	38
MD-30R-D2.30	2.40	10	3	38
MD-30R-D2.41	2.41	10	3	38
MD-30R-D2.42	2.42	10	3	38
MD-30R-D2.43	2.43	10	3	38
MD-30R-D2.44	2.44	10	3	38
MD-30R-D2.45	2.45	10	3	38
MD-30R-D2.46	2.46	10	3	38
MD-30R-D2.47	2.47	10	3	38
MD-30R-D2.48	2.48	10	3	38
MD-30R-D2.49	2.49	10	3	38
MD-30R-D2.50	2.50	10	3	38
MD-30R-D2.51	2.51	10	3	38
MD-30R-D2.52	2.52	10	3	38
MD-30R-D2.53	2.53	10	3	38
MD-30R-D2.54	2.54	10	3	38
MD-30R-D2.55	2.55	10	3	38

スチール加工用ドリル
Drill for steel processing

◆汎用型コーティング仕様 General purpose coating specification
◆ステンレス、チタン、ニッケル合金などの難削材の加工に適している。
Suitable for machining difficult materials such as stainless steel, titanium and nickel alloys.
刃径公差Drill diameter tolerance ：+0~-0.005mm
シャンク径公差Shank diameter tolerance ：+0~-0.005mm







◎最佳 Best ○适合Good

炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Prehardened Steel	鋳鉄 Cast Iron	プラスチック Plastic Cement	アクリル樹脂 Aggreko	ステンレス Stainlee Steels	アルミニウム合金 Aluminium Alloys	銅合金 Copper Alloys	チタン合金 耐熱合金 Ti/Ni Alloy	焼入鋼 Hardened Steel ~48HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC
◎	◎	◎	◎	○	○	◎	○	○	◎	◎	◎		

型番 Model number	規格Standard 外径D O.D (mm)	刃長 FL (mm)	シャンク径 Shank.D (mm)	全長 O.L (mm)
MD-30R-D2.56	2.56	10	3	38
MD-30R-D2.57	2.57	10	3	38
MD-30R-D2.58	2.58	10	3	38
MD-30R-D2.59	2.59	10	3	38
MD-30R-D2.60	2.60	10	3	38
MD-30R-D2.61	2.61	10	3	38
MD-30R-D2.62	2.62	10	3	38
MD-30R-D2.63	2.63	10	3	38
MD-30R-D2.64	2.64	10	3	38
MD-30R-D2.65	2.65	10	3	38
MD-30R-D2.66	2.66	10	3	38
MD-30R-D2.67	2.67	10	3	38
MD-30R-D2.68	2.68	10	3	38
MD-30R-D2.69	2.69	10	3	38
MD-30R-D2.70	2.70	10	3	38
MD-30R-D2.71	2.71	10	3	38
MD-30R-D2.72	2.72	10	3	38
MD-30R-D2.73	2.73	10	3	38
MD-30R-D2.74	2.74	10	3	38
MD-30R-D2.75	2.75	10	3	38
MD-30R-D2.76	2.76	10	3	38
MD-30R-D2.77	2.77	10	3	38
MD-30R-D2.78	2.78	10	3	38
MD-30R-D2.79	2.79	10	3	38
MD-30R-D2.80	2.80	10	3	38
MD-30R-D2.81	2.81	10	3	38
MD-30R-D2.82	2.82	10	3	38

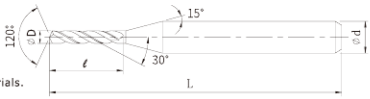
型番 Model number	規格Standard 外径D O.D (mm)	刃長 FL (mm)	シャンク径 Shank.D (mm)	全長 O.L (mm)
MD-30R-D2.83	2.83	10	3	38
MD-30R-D2.84	2.84	10	3	38
MD-30R-D2.85	2.85	10	3	38
MD-30R-D2.86	2.86	10	3	38
MD-30R-D2.87	2.87	10	3	38
MD-30R-D2.88	2.88	10	3	38
MD-30R-D2.89	2.89	10	3	38
MD-30R-D2.90	2.90	10	3	38
MD-30R-D2.91	2.91	10	3	38
MD-30R-D2.92	2.92	10	3	38
MD-30R-D2.93	2.93	10	3	38
MD-30R-D2.94	2.94	10	3	38
MD-30R-D2.95	2.95	10	3	38
MD-30R-D2.96	2.96	10	3	38
MD-30R-D2.97	2.97	10	3	38
MD-30R-D2.98	2.98	10	3	38
MD-30R-D2.99	2.99	10	3	38
MD-30R-D3.00	3.00	10	3	38

麦达智能
MAIDA INTELLIGENCE

非鉄金属加工用ドリル
Drill for non-ferrous metal processing

◆汎用仕様 General specification
◆一般的な鋼材、非鉄金属、樹脂材質の加工に適している。
Suitable for machining of general steel, non-ferrous metals and resin materials.
刃径公差Drill diameter tolerance ：+0～-0.005mm
シャンク径公差Shank diameter tolerance ：+0～-0.005mm







◎最佳 Best ○适合Good

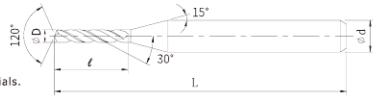
炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Prehardened Steel	鋳鉄 Cast Iron	プラスチック Plastic Cement	アクリル樹脂 Aggreko	ステンレス Stainiee Steels	アルミニウム合金 Aluminium Alloys	銅合金 Copper Alloys	チタン合金 耐熱合金 Ti/Ni Alloy	焼入鋼 Hardened Steel ~48HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC
○	○	○	○	◎	◎	○	◎	◎	○	○			

型番 Model number	規格Standard 外径D O.D (mm)	刃長 FL (mm)	シャンク径 Shank.D (mm)	全長 O.L (mm)
ND-40R-D0.40	0.40	5	4	50
ND-40R-D0.41	0.41	5	4	50
ND-40R-D0.42	0.42	5	4	50
ND-40R-D0.43	0.43	5	4	50
ND-40R-D0.44	0.44	5	4	50
ND-40R-D0.45	0.45	5	4	50
ND-40R-D0.46	0.46	5	4	50
ND-40R-D0.47	0.47	5	4	50
ND-40R-D0.48	0.48	5	4	50
ND-40R-D0.49	0.49	5	4	50
ND-40R-D0.50	0.50	5	4	50
ND-40R-D0.51	0.51	5	4	50
ND-40R-D0.52	0.52	5	4	50
ND-40R-D0.53	0.53	5	4	50
ND-40R-D0.54	0.54	5	4	50
ND-40R-D0.55	0.55	5	4	50
ND-40R-D0.56	0.56	5	4	50
ND-40R-D0.57	0.57	5	4	50
ND-40R-D0.58	0.58	5	4	50
ND-40R-D0.59	0.59	5	4	50
ND-40R-D0.60	0.60	6	4	50
ND-40R-D0.61	0.61	6	4	50
ND-40R-D0.62	0.62	6	4	50
ND-40R-D0.63	0.63	6	4	50
ND-40R-D0.64	0.64	6	4	50
ND-40R-D0.65	0.65	6	4	50
ND-40R-D0.66	0.66	6	4	50

型番 Model number	規格Standard 外径D O.D (mm)	刃長 FL (mm)	シャンク径 Shank.D (mm)	全長 O.L (mm)
ND-40R-D0.67	0.67	6	4	50
ND-40R-D0.68	0.68	6	4	50
ND-40R-D0.69	0.69	6	4	50
ND-40R-D0.70	0.70	6	4	50
ND-40R-D0.71	0.71	6	4	50
ND-40R-D0.72	0.72	6	4	50
ND-40R-D0.73	0.73	6	4	50
ND-40R-D0.74	0.74	6	4	50
ND-40R-D0.75	0.75	6	4	50
ND-40R-D0.76	0.76	6	4	50
ND-40R-D0.77	0.77	6	4	50
ND-40R-D0.78	0.78	6	4	50
ND-40R-D0.79	0.79	6	4	50
ND-40R-D0.80	0.80	6	4	50
ND-40R-D0.81	0.81	6	4	50
ND-40R-D0.82	0.82	6	4	50
ND-40R-D0.83	0.83	6	4	50
ND-40R-D0.84	0.84	6	4	50
ND-40R-D0.85	0.85	6	4	50
ND-40R-D0.86	0.86	6	4	50
ND-40R-D0.87	0.87	6	4	50
ND-40R-D0.88	0.88	6	4	50
ND-40R-D0.89	0.89	6	4	50
ND-40R-D0.90	0.90	6	4	50
ND-40R-D0.91	0.91	6	4	50
ND-40R-D0.92	0.92	6	4	50
ND-40R-D0.93	0.93	6	4	50

非鉄金属加工用ドリル
Drill for non-ferrous metal processing

◆汎用仕様 General specification
◆一般的な鋼材、非鉄金属、樹脂材質の加工に適している。
Suitable for machining of general steel, non-ferrous metals and resin materials.
刃径公差Drill diameter tolerance ：+0~-0.005mm
シャンク径公差Shank diameter tolerance ：+0~-0.005mm







◎最佳 Best ○适合Good

炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Prehardened Steel	鋳鉄 Cast Iron	プラスチック Plastic Cement	アクリル樹脂 Aggreko	ステンレス Stainlee Steels	アルミニウム合金 Aluminium Alloys	銅合金 Copper Alloys	チタン合金 耐熱合金 Ti/Ni Alloy	焼入鋼 Hardened Steel ~48HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC
○	○	○	○	◎	◎	○	◎	◎	○	○			

型番 Model number	規格Standard 外径D O.D (mm)	刃長 FL (mm)	シャンク径 Shank.D (mm)	全長 O.L (mm)
ND-40R-D0.94	0.94	6	4	50
ND-40R-D0.95	0.95	6	4	50
ND-40R-D0.96	0.96	6	4	50
ND-40R-D0.97	0.97	6	4	50
ND-40R-D0.98	0.98	6	4	50
ND-40R-D0.99	0.99	6	4	50
ND-40R-D1.00	1.00	8	4	50
ND-40R-D1.01	1.01	8	4	50
ND-40R-D1.02	1.02	8	4	50
ND-40R-D1.03	1.03	8	4	50
ND-40R-D1.04	1.04	8	4	50
ND-40R-D1.05	1.05	8	4	50
ND-40R-D1.06	1.06	8	4	50
ND-40R-D1.07	1.07	8	4	50
ND-40R-D1.08	1.08	8	4	50
ND-40R-D1.09	1.09	8	4	50
ND-40R-D1.10	1.10	8	4	50
ND-40R-D1.11	1.11	8	4	50
ND-40R-D1.12	1.12	8	4	50
ND-40R-D1.13	1.13	8	4	50
ND-40R-D1.14	1.14	8	4	50
ND-40R-D1.15	1.15	8	4	50
ND-40R-D1.16	1.16	8	4	50
ND-40R-D1.17	1.17	8	4	50
ND-40R-D1.18	1.18	8	4	50
ND-40R-D1.19	1.19	8	4	50
ND-40R-D1.20	1.20	8	4	50

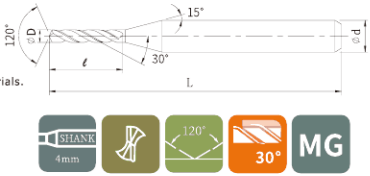
型番 Model number	規格Standard 外径D O.D (mm)	刃長 FL (mm)	シャンク径 Shank.D (mm)	全長 O.L (mm)
ND-40R-D1.21	1.21	10	4	50
ND-40R-D1.22	1.22	10	4	50
ND-40R-D1.23	1.23	10	4	50
ND-40R-D1.24	1.24	10	4	50
ND-40R-D1.25	1.25	10	4	50
ND-40R-D1.26	1.26	10	4	50
ND-40R-D1.27	1.27	10	4	50
ND-40R-D1.28	1.28	10	4	50
ND-40R-D1.29	1.29	10	4	50
ND-40R-D1.30	1.30	10	4	50
ND-40R-D1.31	1.31	10	4	50
ND-40R-D1.32	1.32	10	4	50
ND-40R-D1.33	1.33	10	4	50
ND-40R-D1.34	1.34	10	4	50
ND-40R-D1.35	1.35	10	4	50
ND-40R-D1.36	1.36	10	4	50
ND-40R-D1.37	1.37	10	4	50
ND-40R-D1.38	1.38	10	4	50
ND-40R-D1.39	1.39	10	4	50
ND-40R-D1.40	1.40	10	4	50
ND-40R-D1.41	1.41	10	4	50
ND-40R-D1.42	1.42	10	4	50
ND-40R-D1.43	1.43	10	4	50
ND-40R-D1.44	1.44	10	4	50
ND-40R-D1.45	1.45	10	4	50
ND-40R-D1.46	1.46	10	4	50
ND-40R-D1.47	1.47	10	4	50

麦达智能
MAIDA INTELLIGENCE

非鉄金属加工用ドリル
Drill for non-ferrous metal processing

◆汎用仕様 General specification
◆一般的な鋼材、非鉄金属、樹脂材質の加工に適している。
Suitable for machining of general steel, non-ferrous metals and resin materials.
刃径公差Drill diameter tolerance ：+0～-0.005mm
シャンク径公差Shank diameter tolerance ：+0～-0.005mm





◎最佳 Best ○适合Good

炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Prehardened Steel	鋳鉄 Cast Iron	プラスチック Plastic Cement	アクリル樹脂 Aggreko	ステンレス Stainlee Steels	アルミニウム合金 Aluminium Alloys	銅合金 Copper Alloys	チタン合金 耐熱合金 Ti/Ni Alloy	焼入鋼 Hardened Steel ~48HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC
○	○	○	○	◎	◎	○	◎	◎	○	○			

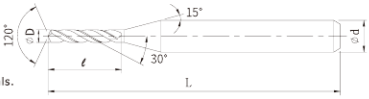
型番 Model number	規格Standard 外径D O.D (mm)	刃長 FL (mm)	シャンク径 Shank.D (mm)	全長 O.L (mm)
ND-40R-D1.48	1.48	10	4	50
ND-40R-D1.49	1.49	10	4	50
ND-40R-D1.50	1.50	10	4	50
ND-40R-D1.51	1.51	10	4	50
ND-40R-D1.52	1.52	10	4	50
ND-40R-D1.53	1.53	10	4	50
ND-40R-D1.54	1.54	10	4	50
ND-40R-D1.55	1.55	10	4	50
ND-40R-D1.56	1.56	10	4	50
ND-40R-D1.57	1.57	10	4	50
ND-40R-D1.58	1.58	10	4	50
ND-40R-D1.59	1.59	10	4	50
ND-40R-D1.60	1.60	10	4	50
ND-40R-D1.61	1.61	10	4	50
ND-40R-D1.62	1.62	10	4	50
ND-40R-D1.63	1.63	10	4	50
ND-40R-D1.64	1.64	10	4	50
ND-40R-D1.65	1.65	10	4	50
ND-40R-D1.66	1.66	10	4	50
ND-40R-D1.67	1.67	10	4	50
ND-40R-D1.68	1.68	10	4	50
ND-40R-D1.69	1.69	10	4	50
ND-40R-D1.70	1.70	10	4	50
ND-40R-D1.71	1.71	10	4	50
ND-40R-D1.72	1.72	10	4	50
ND-40R-D1.73	1.73	10	4	50
ND-40R-D1.74	1.74	10	4	50

型番 Model number	規格Standard 外径D O.D (mm)	刃長 FL (mm)	シャンク径 Shank.D (mm)	全長 O.L (mm)
ND-40R-D1.75	1.75	10	4	50
ND-40R-D1.76	1.76	10	4	50
ND-40R-D1.77	1.77	10	4	50
ND-40R-D1.78	1.78	10	4	50
ND-40R-D1.79	1.79	10	4	50
ND-40R-D1.80	1.80	10	4	50
ND-40R-D1.81	1.81	10	4	50
ND-40R-D1.82	1.82	10	4	50
ND-40R-D1.83	1.83	10	4	50
ND-40R-D1.84	1.84	10	4	50
ND-40R-D1.85	1.85	10	4	50
ND-40R-D1.86	1.86	10	4	50
ND-40R-D1.87	1.87	10	4	50
ND-40R-D1.88	1.88	10	4	50
ND-40R-D1.89	1.89	10	4	50
ND-40R-D1.90	1.90	10	4	50
ND-40R-D1.91	1.91	10	4	50
ND-40R-D1.92	1.92	10	4	50
ND-40R-D1.93	1.93	10	4	50
ND-40R-D1.94	1.94	10	4	50
ND-40R-D1.95	1.95	10	4	50
ND-40R-D1.96	1.96	10	4	50
ND-40R-D1.97	1.97	10	4	50
ND-40R-D1.98	1.98	10	4	50
ND-40R-D1.99	1.99	10	4	50
ND-40R-D2.00	2.00	10	4	50
ND-40R-D2.01	2.01	12	4	50

非鉄金属加工用ドリル
Drill for non-ferrous metal processing

◆汎用仕様 General specification
◆一般的な鋼材、非鉄金属、樹脂材質の加工に適している。
Suitable for machining of general steel, non-ferrous metals and resin materials.
刃径公差Drill diameter tolerance ：+0~-0.005mm
シャンク径公差Shank diameter tolerance ：+0~-0.005mm







◎最佳 Best ○适合Good

炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Prehardened Steel	鋳鉄 Cast Iron	プラスチック Plastic Cement	アクリル樹脂 Aggreko	ステンレス Stainlee Steels	アルミニウム合金 Aluminium Alloys	銅合金 Copper Alloys	チタン合金 耐熱合金 Ti/Ni Alloy	焼入鋼 Hardened Steel ~48HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC
○	○	○	○	◎	◎	○	◎	◎	○	○			

型番 Model number	規格Standard 外径D O.D (mm)	刃長 FL (mm)	シャンク径 Shank.D (mm)	全長 O.L (mm)
ND-40R-D2.02	2.02	12	4	50
ND-40R-D2.03	2.03	12	4	50
ND-40R-D2.04	2.04	12	4	50
ND-40R-D2.05	2.05	12	4	50
ND-40R-D2.06	2.06	12	4	50
ND-40R-D2.07	2.07	12	4	50
ND-40R-D2.08	2.08	12	4	50
ND-40R-D2.09	2.09	12	4	50
ND-40R-D2.10	2.10	12	4	50
ND-40R-D2.11	2.11	12	4	50
ND-40R-D2.12	2.12	12	4	50
ND-40R-D2.13	2.13	12	4	50
ND-40R-D2.14	2.14	12	4	50
ND-40R-D2.15	2.15	12	4	50
ND-40R-D2.16	2.16	12	4	50
ND-40R-D2.17	2.17	12	4	50
ND-40R-D2.18	2.18	12	4	50
ND-40R-D2.19	2.19	12	4	50
ND-40R-D2.20	2.20	12	4	50
ND-40R-D2.21	2.21	12	4	50
ND-40R-D2.22	2.22	12	4	50
ND-40R-D2.23	2.23	12	4	50
ND-40R-D2.24	2.24	12	4	50
ND-40R-D2.25	2.25	12	4	50
ND-40R-D2.26	2.26	12	4	50
ND-40R-D2.27	2.27	12	4	50
ND-40R-D2.28	2.28	12	4	50

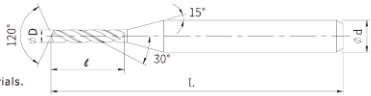
型番 Model number	規格Standard 外径D O.D (mm)	刃長 FL (mm)	シャンク径 Shank.D (mm)	全長 O.L (mm)
ND-40R-D2.29	2.29	12	4	50
ND-40R-D2.30	2.30	12	4	50
ND-40R-D2.31	2.31	12	4	50
ND-40R-D2.32	2.32	12	4	50
ND-40R-D2.33	2.33	12	4	50
ND-40R-D2.34	2.34	12	4	50
ND-40R-D2.35	2.35	12	4	50
ND-40R-D2.36	2.36	12	4	50
ND-40R-D2.37	2.37	12	4	50
ND-40R-D2.38	2.38	12	4	50
ND-40R-D2.39	2.39	12	4	50
ND-40R-D2.40	2.40	12	4	50
ND-40R-D2.41	2.41	12	4	50
ND-40R-D2.42	2.42	12	4	50
ND-40R-D2.43	2.43	12	4	50
ND-40R-D2.44	2.44	12	4	50
ND-40R-D2.45	2.45	12	4	50
ND-40R-D2.46	2.46	12	4	50
ND-40R-D2.47	2.47	12	4	50
ND-40R-D2.48	2.48	12	4	50
ND-40R-D2.49	2.49	12	4	50
ND-40R-D2.50	2.50	12	4	50
ND-40R-D2.51	2.51	15	4	50
ND-40R-D2.52	2.52	15	4	50
ND-40R-D2.53	2.53	15	4	50
ND-40R-D2.54	2.54	15	4	50
ND-40R-D2.55	2.55	15	4	50

非鉄金属加工用ドリル
Drill for non-ferrous metal processing

◆汎用仕様 General specification
◆一般的な鋼材、非鉄金属、樹脂材質の加工に適している。
Suitable for machining of general steel, non-ferrous metals and resin materials.
刃径公差Drill diameter tolerance ：+0~-0.005mm
シャンク径公差Shank diameter tolerance ：+0~-0.005mm









◎最佳 Best ○适合Good

炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Prehardened Steel	鋳鉄 Cast Iron	プラスチック Plastic Cement	アクリル樹脂 Aggreko	ステンレス Stainiee Steels	アルミニウム合金 Aluminium Alloys	銅合金 Copper Alloys	チタン合金 耐熱合金 Ti/Ni Alloy	焼入鋼 Hardened Steel			
										~48HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC
○	○	○	○	◎	◎	○	◎	◎	○	○			

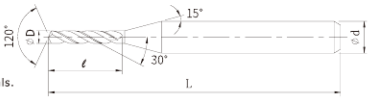
型番 Model number	規格Standard			
	外径D O.D (mm)	刃長 F.L (mm)	シャンク径 Shank.D (mm)	全長 O.L (mm)
ND-40R-D2.56	2.56	15	4	50
ND-40R-D2.57	2.57	15	4	50
ND-40R-D2.58	2.58	15	4	50
ND-40R-D2.59	2.59	15	4	50
ND-40R-D2.60	2.60	15	4	50
ND-40R-D2.61	2.61	15	4	50
ND-40R-D2.62	2.62	15	4	50
ND-40R-D2.63	2.63	15	4	50
ND-40R-D2.64	2.64	15	4	50
ND-40R-D2.65	2.65	15	4	50
ND-40R-D2.66	2.66	15	4	50
ND-40R-D2.67	2.67	15	4	50
ND-40R-D2.68	2.68	15	4	50
ND-40R-D2.69	2.69	15	4	50
ND-40R-D2.70	2.70	15	4	50
ND-40R-D2.71	2.71	15	4	50
ND-40R-D2.72	2.72	15	4	50
ND-40R-D2.73	2.73	15	4	50
ND-40R-D2.74	2.74	15	4	50
ND-40R-D2.75	2.75	15	4	50
ND-40R-D2.76	2.76	15	4	50
ND-40R-D2.77	2.77	15	4	50
ND-40R-D2.78	2.78	15	4	50
ND-40R-D2.79	2.79	15	4	50
ND-40R-D2.80	2.80	15	4	50
ND-40R-D2.81	2.81	15	4	50
ND-40R-D2.82	2.82	15	4	50

型番 Model number	規格Standard			
	外径D O.D (mm)	刃長 F.L (mm)	シャンク径 Shank.D (mm)	全長 O.L (mm)
ND-40R-D2.83	2.83	15	4	50
ND-40R-D2.84	2.84	15	4	50
ND-40R-D2.85	2.85	15	4	50
ND-40R-D2.86	2.86	15	4	50
ND-40R-D2.87	2.87	15	4	50
ND-40R-D2.88	2.88	15	4	50
ND-40R-D2.89	2.89	15	4	50
ND-40R-D2.90	2.90	15	4	50
ND-40R-D2.91	2.91	15	4	50
ND-40R-D2.92	2.92	15	4	50
ND-40R-D2.93	2.93	15	4	50
ND-40R-D2.94	2.94	15	4	50
ND-40R-D2.95	2.95	15	4	50
ND-40R-D2.96	2.96	15	4	50
ND-40R-D2.97	2.97	15	4	50
ND-40R-D2.98	2.98	15	4	50
ND-40R-D2.99	2.99	15	4	50
ND-40R-D3.00	3.00	15	4	50
ND-40R-D3.01	3.01	18	4	50
ND-40R-D3.02	3.02	18	4	50
ND-40R-D3.03	3.03	18	4	50
ND-40R-D3.04	3.04	18	4	50
ND-40R-D3.05	3.05	18	4	50
ND-40R-D3.06	3.06	18	4	50
ND-40R-D3.07	3.07	18	4	50
ND-40R-D3.08	3.08	18	4	50
ND-40R-D3.09	3.09	18	4	50

非鉄金属加工用ドリル
Drill for non-ferrous metal processing

◆汎用仕様 General specification
◆一般的な鋼材、非鉄金属、樹脂材質の加工に適している。
Suitable for machining of general steel, non-ferrous metals and resin materials.
刃径公差Drill diameter tolerance ：+0~-0.005mm
シャンク径公差Shank diameter tolerance ：+0~-0.005mm







◎最佳 Best ○适合Good

炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Prehardened Steel	鋳鉄 Cast Iron	プラスチック Plastic Cement	アクリル樹脂 Aggreko	ステンレス Stainlee Steels	アルミニウム合金 Aluminium Alloys	銅合金 Copper Alloys	チタン合金 耐熱合金 Ti/Ni Alloy	焼入鋼 Hardened Steel ~48HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC
○	○	○	○	◎	◎	○	◎	◎	○	○			

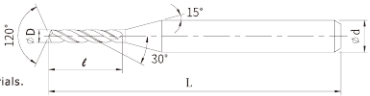
型番 Model number	規格Standard 外径D O.D (mm)	刃長 F.L (mm)	シャンク径 Shank.D (mm)	全長 O.L (mm)
ND-40R-D3.10	3.10	18	4	50
ND-40R-D3.11	3.11	18	4	50
ND-40R-D3.12	3.12	18	4	50
ND-40R-D3.13	3.13	18	4	50
ND-40R-D3.14	3.14	18	4	50
ND-40R-D3.15	3.15	18	4	50
ND-40R-D3.16	3.16	18	4	50
ND-40R-D3.17	3.17	18	4	50
ND-40R-D3.18	3.18	18	4	50
ND-40R-D3.19	3.19	18	4	50
ND-40R-D3.20	3.20	18	4	50
ND-40R-D3.21	3.21	18	4	50
ND-40R-D3.22	3.22	18	4	50
ND-40R-D3.23	3.23	18	4	50
ND-40R-D3.24	3.24	18	4	50
ND-40R-D3.25	3.25	18	4	50
ND-40R-D3.26	3.26	18	4	50
ND-40R-D3.27	3.27	18	4	50
ND-40R-D3.28	3.28	18	4	50
ND-40R-D3.29	3.29	18	4	50
ND-40R-D3.30	3.30	18	4	50
ND-40R-D3.31	3.31	18	4	50
ND-40R-D3.32	3.32	18	4	50
ND-40R-D3.33	3.33	18	4	50
ND-40R-D3.34	3.34	18	4	50
ND-40R-D3.35	3.35	18	4	50
ND-40R-D3.36	3.36	18	4	50

型番 Model number	規格Standard 外径D O.D (mm)	刃長 F.L (mm)	シャンク径 Shank.D (mm)	全長 O.L (mm)
ND-40R-D3.37	3.37	18	4	50
ND-40R-D3.38	3.38	18	4	50
ND-40R-D3.39	3.39	18	4	50
ND-40R-D3.40	3.40	18	4	50
ND-40R-D3.41	3.41	18	4	50
ND-40R-D3.42	3.42	18	4	50
ND-40R-D3.43	3.43	18	4	50
ND-40R-D3.44	3.44	18	4	50
ND-40R-D3.45	3.45	18	4	50
ND-40R-D3.46	3.46	18	4	50
ND-40R-D3.47	3.47	18	4	50
ND-40R-D3.48	3.48	18	4	50
ND-40R-D3.49	3.49	18	4	50
ND-40R-D3.50	3.50	18	4	50
ND-40R-D3.51	3.51	20	4	50
ND-40R-D3.52	3.52	20	4	50
ND-40R-D3.53	3.53	20	4	50
ND-40R-D3.54	3.54	20	4	50
ND-40R-D3.55	3.55	20	4	50
ND-40R-D3.56	3.56	20	4	50
ND-40R-D3.57	3.57	20	4	50
ND-40R-D3.58	3.58	20	4	50
ND-40R-D3.59	3.59	20	4	50
ND-40R-D3.60	3.60	20	4	50
ND-40R-D3.61	3.61	20	4	50
ND-40R-D3.62	3.62	20	4	50
ND-40R-D3.63	3.63	20	4	50

非鉄金属加工用ドリル
Drill for non-ferrous metal processing

◆汎用仕様 General specification
◆一般的な鋼材、非鉄金属、樹脂材質の加工に適している。
Suitable for machining of general steel, non-ferrous metals and resin materials.
刃径公差Drill diameter tolerance ：+0~-0.005mm
シャンク径公差Shank diameter tolerance ：+0~-0.005mm







◎最佳 Best ○适合Good

炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Prehardened Steel	鋳鉄 Cast Iron	プラスチック Plastic Cement	アクリル樹脂 Aggreko	ステンレス Stainlee Steels	アルミニウム合金 Aluminium Alloys	銅合金 Copper Alloys	チタン合金 耐熱合金 Ti/Ni Alloy	焼入鋼 Hardened Steel			
										~48HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC
○	○	○	○	◎	◎	○	◎	◎	○	○			

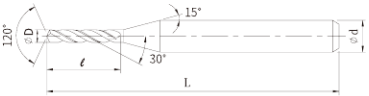
型番 Model number	規格Standard			
	外径D O.D (mm)	刃長 F.L (mm)	シャンク径 Shank.D (mm)	全長 O.L (mm)
ND-40R-D3.64	3.64	20	4	50
ND-40R-D3.65	3.65	20	4	50
ND-40R-D3.66	3.66	20	4	50
ND-40R-D3.67	3.67	20	4	50
ND-40R-D3.68	3.68	20	4	50
ND-40R-D3.69	3.69	20	4	50
ND-40R-D3.70	3.70	20	4	50
ND-40R-D3.71	3.71	20	4	50
ND-40R-D3.72	3.72	20	4	50
ND-40R-D3.73	3.73	20	4	50
ND-40R-D3.74	3.74	20	4	50
ND-40R-D3.75	3.75	20	4	50
ND-40R-D3.76	3.76	20	4	50
ND-40R-D3.77	3.77	20	4	50
ND-40R-D3.78	3.78	20	4	50
ND-40R-D3.79	3.79	20	4	50
ND-40R-D3.80	3.80	20	4	50
ND-40R-D3.81	3.81	20	4	50
ND-40R-D3.82	3.82	20	4	50
ND-40R-D3.83	3.83	20	4	50
ND-40R-D3.84	3.84	20	4	50
ND-40R-D3.85	3.85	20	4	50
ND-40R-D3.86	3.86	20	4	50
ND-40R-D3.87	3.87	20	4	50
ND-40R-D3.88	3.88	20	4	50
ND-40R-D3.89	3.89	20	4	50
ND-40R-D3.90	3.90	20	4	50

型番 Model number	規格Standard			
	外径D O.D (mm)	刃長 F.L (mm)	シャンク径 Shank.D (mm)	全長 O.L (mm)
ND-40R-D3.91	3.91	20	4	50
ND-40R-D3.92	3.92	20	4	50
ND-40R-D3.93	3.93	20	4	50
ND-40R-D3.94	3.94	20	4	50
ND-40R-D3.95	3.95	20	4	50
ND-40R-D3.96	3.96	20	4	50
ND-40R-D3.97	3.97	20	4	50
ND-40R-D3.98	3.98	20	4	50
ND-40R-D3.99	3.99	20	4	50
ND-40R-D4.00	4.00	20	4	50

スチール加工用ドリル
Drill for steel processing

◆汎用型コーティング仕様 General purpose coating specification
◆ステンレス、チタン、ニッケル合金などの難削材の加工に適している。
Suitable for machining difficult materials such as stainless steel, titanium and nickel alloys.
刃径公差Drill diameter tolerance ：+0~-0.005mm
シャンク径公差Shank diameter tolerance ：+0~-0.005mm







◎最佳 Best ○适合Good

炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Prehardened Steel	鋳鉄 Cast Iron	プラスチック Plastic Cement	アクリル樹脂 Aggreko	ステンレス Stainlee Steels	アルミニウム合金 Aluminium Alloys	銅合金 Copper Alloys	チタン合金 耐熱合金 Ti/Ni Alloy	焼入鋼 Hardened Steel ~48HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC
◎	◎	◎	◎	○	○	◎	○	○	◎	◎	◎		

型番 Model number	規格Standard 外径D O.D (mm)	刃長 FL (mm)	シャンク径 Shank.D (mm)	全長 O.L (mm)
MD-40R-D0.40	0.40	5	4	50
MD-40R-D0.41	0.41	5	4	50
MD-40R-D0.42	0.42	5	4	50
MD-40R-D0.43	0.43	5	4	50
MD-40R-D0.44	0.44	5	4	50
MD-40R-D0.45	0.45	5	4	50
MD-40R-D0.46	0.46	5	4	50
MD-40R-D0.47	0.47	5	4	50
MD-40R-D0.48	0.48	5	4	50
MD-40R-D0.49	0.49	5	4	50
MD-40R-D0.50	0.50	5	4	50
MD-40R-D0.51	0.51	5	4	50
MD-40R-D0.52	0.52	5	4	50
MD-40R-D0.53	0.53	5	4	50
MD-40R-D0.54	0.54	5	4	50
MD-40R-D0.55	0.55	5	4	50
MD-40R-D0.56	0.56	5	4	50
MD-40R-D0.57	0.57	5	4	50
MD-40R-D0.58	0.58	5	4	50
MD-40R-D0.59	0.59	5	4	50
MD-40R-D0.60	0.60	6	4	50
MD-40R-D0.61	0.61	6	4	50
MD-40R-D0.62	0.62	6	4	50
MD-40R-D0.63	0.63	6	4	50
MD-40R-D0.64	0.64	6	4	50
MD-40R-D0.65	0.65	6	4	50
MD-40R-D0.66	0.66	6	4	50

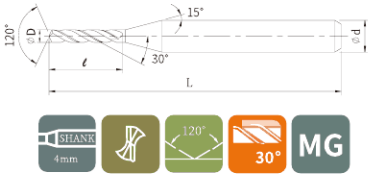
型番 Model number	規格Standard 外径D O.D (mm)	刃長 FL (mm)	シャンク径 Shank.D (mm)	全長 O.L (mm)
MD-40R-D0.67	0.67	6	4	50
MD-40R-D0.68	0.68	6	4	50
MD-40R-D0.69	0.69	6	4	50
MD-40R-D0.70	0.70	6	4	50
MD-40R-D0.71	0.71	6	4	50
MD-40R-D0.72	0.72	6	4	50
MD-40R-D0.73	0.73	6	4	50
MD-40R-D0.74	0.74	6	4	50
MD-40R-D0.75	0.75	6	4	50
MD-40R-D0.76	0.76	6	4	50
MD-40R-D0.77	0.77	6	4	50
MD-40R-D0.78	0.78	6	4	50
MD-40R-D0.79	0.79	6	4	50
MD-40R-D0.80	0.80	6	4	50
MD-40R-D0.81	0.81	6	4	50
MD-40R-D0.82	0.82	6	4	50
MD-40R-D0.83	0.83	6	4	50
MD-40R-D0.84	0.84	6	4	50
MD-40R-D0.85	0.85	6	4	50
MD-40R-D0.86	0.86	6	4	50
MD-40R-D0.87	0.87	6	4	50
MD-40R-D0.88	0.88	6	4	50
MD-40R-D0.89	0.89	6	4	50
MD-40R-D0.90	0.90	6	4	50
MD-40R-D0.91	0.91	6	4	50
MD-40R-D0.92	0.92	6	4	50
MD-40R-D0.93	0.93	6	4	50

麦达智能
MAIDA INTELLIGENCE

スチール加工用ドリル
Drill for steel processing

♦汎用型コーティング仕様 General purpose coating specification
♦ステンレス、チタン、ニッケル合金などの難削材の加工に適している。
Suitable for machining difficult materials such as stainless steel, titanium and nickel alloys.
刃径公差Drill diameter tolerance ：+0~-0.005mm
シャンク径公差Shank diameter tolerance ：+0~-0.005mm





◎最佳 Best ○适合Good

炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Prehardened Steel	鋳鉄 Cast Iron	プラスチック Plastic Cement	アクリル樹脂 Aggreko	ステンレス Stainless Steels	アルミニウム合金 Aluminium Alloys	銅合金 Copper Alloys	チタン合金 耐熱合金 Ti/Ni Alloy	焼入鋼 Hardened Steel ~48HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC
◎	◎	◎	◎	○	○	◎	○	○	◎	◎	◎		

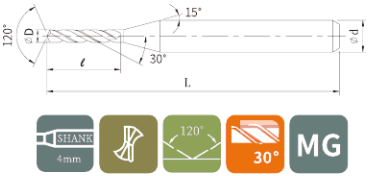
型番 Model number	規格Standard 外径D O.D (mm)	刃長 FL (mm)	シャンク径 Shank.D (mm)	全長 O.L (mm)
MD-40R-D0.94	0.94	6	4	50
MD-40R-D0.95	0.95	6	4	50
MD-40R-D0.96	0.96	6	4	50
MD-40R-D0.97	0.97	6	4	50
MD-40R-D0.98	0.98	6	4	50
MD-40R-D0.99	0.99	6	4	50
MD-40R-D1.00	1.00	8	4	50
MD-40R-D1.01	1.01	8	4	50
MD-40R-D1.02	1.02	8	4	50
MD-40R-D1.03	1.03	8	4	50
MD-40R-D1.04	1.04	8	4	50
MD-40R-D1.05	1.05	8	4	50
MD-40R-D1.06	1.06	8	4	50
MD-40R-D1.07	1.07	8	4	50
MD-40R-D1.08	1.08	8	4	50
MD-40R-D1.09	1.09	8	4	50
MD-40R-D1.10	1.10	8	4	50
MD-40R-D1.11	1.11	8	4	50
MD-40R-D1.12	1.12	8	4	50
MD-40R-D1.13	1.13	8	4	50
MD-40R-D1.14	1.14	8	4	50
MD-40R-D1.15	1.15	8	4	50
MD-40R-D1.16	1.16	8	4	50
MD-40R-D1.17	1.17	8	4	50
MD-40R-D1.18	1.18	8	4	50
MD-40R-D1.19	1.19	8	4	50
MD-40R-D1.20	1.20	8	4	50

型番 Model number	規格Standard 外径D O.D (mm)	刃長 FL (mm)	シャンク径 Shank.D (mm)	全長 O.L (mm)
MD-40R-D1.21	1.21	10	4	50
MD-40R-D1.22	1.22	10	4	50
MD-40R-D1.23	1.23	10	4	50
MD-40R-D1.24	1.24	10	4	50
MD-40R-D1.25	1.25	10	4	50
MD-40R-D1.26	1.26	10	4	50
MD-40R-D1.27	1.27	10	4	50
MD-40R-D1.28	1.28	10	4	50
MD-40R-D1.29	1.29	10	4	50
MD-40R-D1.30	1.30	10	4	50
MD-40R-D1.31	1.31	10	4	50
MD-40R-D1.32	1.32	10	4	50
MD-40R-D1.33	1.33	10	4	50
MD-40R-D1.34	1.34	10	4	50
MD-40R-D1.35	1.35	10	4	50
MD-40R-D1.36	1.36	10	4	50
MD-40R-D1.37	1.37	10	4	50
MD-40R-D1.38	1.38	10	4	50
MD-40R-D1.39	1.39	10	4	50
MD-40R-D1.40	1.40	10	4	50
MD-40R-D1.41	1.41	10	4	50
MD-40R-D1.42	1.42	10	4	50
MD-40R-D1.43	1.43	10	4	50
MD-40R-D1.44	1.44	10	4	50
MD-40R-D1.45	1.45	10	4	50
MD-40R-D1.46	1.46	10	4	50
MD-40R-D1.47	1.47	10	4	50

スチール加工用ドリル
Drill for steel processing

◆汎用型コーティング仕様 General purpose coating specification
◆ステンレス、チタン、ニッケル合金などの難削材の加工に適している。
Suitable for machining difficult materials such as stainless steel, titanium and nickel alloys.
刃径公差Drill diameter tolerance ：+0~-0.005mm
シャンク径公差Shank diameter tolerance ：+0~-0.005mm





◎最佳 Best ○适合Good

炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Prehardened Steel	鋳鉄 Cast Iron	プラスチック Plastic Cement	アクリル樹脂 Aggreko	ステンレス Stainlee Steels	アルミニウム合金 Aluminium Alloys	銅合金 Copper Alloys	チタン合金 耐熱合金 Ti/Ni Alloy	焼入鋼 Hardened Steel ~48HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC
○	○	◎	◎	○	○	◎	○	○	◎	◎	◎		

型番 Model number	規格Standard 外径D O.D (mm)	刃長 F.L (mm)	シャンク径 Shank.D (mm)	全長 O.L (mm)
MD-40R-D1.48	1.48	10	4	50
MD-40R-D1.49	1.49	10	4	50
MD-40R-D1.50	1.50	10	4	50
MD-40R-D1.51	1.51	10	4	50
MD-40R-D1.52	1.52	10	4	50
MD-40R-D1.53	1.53	10	4	50
MD-40R-D1.54	1.54	10	4	50
MD-40R-D1.55	1.55	10	4	50
MD-40R-D1.56	1.56	10	4	50
MD-40R-D1.57	1.57	10	4	50
MD-40R-D1.58	1.58	10	4	50
MD-40R-D1.59	1.59	10	4	50
MD-40R-D1.60	1.60	10	4	50
MD-40R-D1.61	1.61	10	4	50
MD-40R-D1.62	1.62	10	4	50
MD-40R-D1.63	1.63	10	4	50
MD-40R-D1.64	1.64	10	4	50
MD-40R-D1.65	1.65	10	4	50
MD-40R-D1.66	1.66	10	4	50
MD-40R-D1.67	1.67	10	4	50
MD-40R-D1.68	1.68	10	4	50
MD-40R-D1.69	1.69	10	4	50
MD-40R-D1.70	1.70	10	4	50
MD-40R-D1.71	1.71	10	4	50
MD-40R-D1.72	1.72	10	4	50
MD-40R-D1.73	1.73	10	4	50
MD-40R-D1.74	1.74	10	4	50

型番 Model number	規格Standard 外径D O.D (mm)	刃長 F.L (mm)	シャンク径 Shank.D (mm)	全長 O.L (mm)
MD-40R-D1.75	1.75	10	4	50
MD-40R-D1.76	1.76	10	4	50
MD-40R-D1.77	1.77	10	4	50
MD-40R-D1.78	1.78	10	4	50
MD-40R-D1.79	1.79	10	4	50
MD-40R-D1.80	1.80	10	4	50
MD-40R-D1.81	1.81	10	4	50
MD-40R-D1.82	1.82	10	4	50
MD-40R-D1.83	1.83	10	4	50
MD-40R-D1.84	1.84	10	4	50
MD-40R-D1.85	1.85	10	4	50
MD-40R-D1.86	1.86	10	4	50
MD-40R-D1.87	1.87	10	4	50
MD-40R-D1.88	1.88	10	4	50
MD-40R-D1.89	1.89	10	4	50
MD-40R-D1.90	1.90	10	4	50
MD-40R-D1.91	1.91	10	4	50
MD-40R-D1.92	1.92	10	4	50
MD-40R-D1.93	1.93	10	4	50
MD-40R-D1.94	1.94	10	4	50
MD-40R-D1.95	1.95	10	4	50
MD-40R-D1.96	1.96	10	4	50
MD-40R-D1.97	1.97	10	4	50
MD-40R-D1.98	1.98	10	4	50
MD-40R-D1.99	1.99	10	4	50
MD-40R-D2.00	2.00	10	4	50
MD-40R-D2.01	2.01	12	4	50

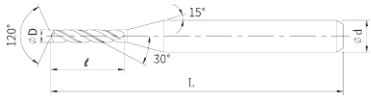
スチール加工用ドリル

Drill for steel processing

◆汎用型コーティング仕様 General purpose coating specification
◆ステンレス、チタン、ニッケル合金などの難削材の加工に適している。
Suitable for machining difficult materials such as stainless steel, titanium and nickel alloys.
刃径公差Drill diameter tolerance ：+0~-0.005mm
シャンク径公差Shank diameter tolerance ：+0~-0.005mm









◎最佳 Best ○适合Good

炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Prehardened Steel	鋳鉄 Cast Iron	プラスチック Plastic Cement	アクリル樹脂 Aggreko	ステンレス Stainlee Steels	アルミニウム合金 Aluminium Alloys	銅合金 Copper Alloys	チタン合金 耐熱合金 Ti/Ni Alloy	焼入鋼 Hardened Steel ~48HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC
◎	◎	◎	◎	○	○	◎	○	○	◎	◎	◎		

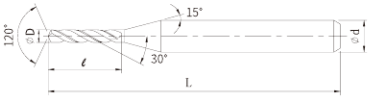
型番 Model number	規格Standard 外径D O.D (mm)	刃長 F.L (mm)	シャンク径 Shank.D (mm)	全長 O.L (mm)
MD-40R-D2.02	2.02	12	4	50
MD-40R-D2.03	2.03	12	4	50
MD-40R-D2.04	2.04	12	4	50
MD-40R-D2.05	2.05	12	4	50
MD-40R-D2.06	2.06	12	4	50
MD-40R-D2.07	2.07	12	4	50
MD-40R-D2.08	2.08	12	4	50
MD-40R-D2.09	2.09	12	4	50
MD-40R-D2.10	2.10	12	4	50
MD-40R-D2.11	2.11	12	4	50
MD-40R-D2.12	2.12	12	4	50
MD-40R-D2.13	2.13	12	4	50
MD-40R-D2.14	2.14	12	4	50
MD-40R-D2.15	2.15	12	4	50
MD-40R-D2.16	2.16	12	4	50
MD-40R-D2.17	2.17	12	4	50
MD-40R-D2.18	2.18	12	4	50
MD-40R-D2.19	2.19	12	4	50
MD-40R-D2.20	2.20	12	4	50
MD-40R-D2.21	2.21	12	4	50
MD-40R-D2.22	2.22	12	4	50
MD-40R-D2.23	2.23	12	4	50
MD-40R-D2.24	2.24	12	4	50
MD-40R-D2.25	2.25	12	4	50
MD-40R-D2.26	2.26	12	4	50
MD-40R-D2.27	2.27	12	4	50
MD-40R-D2.28	2.28	12	4	50

型番 Model number	規格Standard 外径D O.D (mm)	刃長 F.L (mm)	シャンク径 Shank.D (mm)	全長 O.L (mm)
MD-40R-D2.29	2.29	12	4	50
MD-40R-D2.30	2.30	12	4	50
MD-40R-D2.31	2.31	12	4	50
MD-40R-D2.32	2.32	12	4	50
MD-40R-D2.33	2.33	12	4	50
MD-40R-D2.34	2.34	12	4	50
MD-40R-D2.35	2.35	12	4	50
MD-40R-D2.36	2.36	12	4	50
MD-40R-D2.37	2.37	12	4	50
MD-40R-D2.38	2.38	12	4	50
MD-40R-D2.39	2.39	12	4	50
MD-40R-D2.40	2.40	12	4	50
MD-40R-D2.41	2.41	12	4	50
MD-40R-D2.42	2.42	12	4	50
MD-40R-D2.43	2.43	12	4	50
MD-40R-D2.44	2.44	12	4	50
MD-40R-D2.45	2.45	12	4	50
MD-40R-D2.46	2.46	12	4	50
MD-40R-D2.47	2.47	12	4	50
MD-40R-D2.48	2.48	12	4	50
MD-40R-D2.49	2.49	12	4	50
MD-40R-D2.50	2.50	12	4	50
MD-40R-D2.51	2.51	15	4	50
MD-40R-D2.52	2.52	15	4	50
MD-40R-D2.53	2.53	15	4	50
MD-40R-D2.54	2.54	15	4	50
MD-40R-D2.55	2.55	15	4	50

スチール加工用ドリル
Drill for steel processing

◆汎用型コーティング仕様 General purpose coating specification
◆ステンレス、チタン、ニッケル合金などの難削材の加工に適している。
Suitable for machining difficult materials such as stainless steel, titanium and nickel alloys.
刃径公差Drill diameter tolerance ：+0~-0.005mm
シャンク径公差Shank diameter tolerance ：+0~-0.005mm







◎最佳 Best ○适合Good

炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Prehardened Steel	鋳鉄 Cast Iron	プラスチック Plastic Cement	アクリル樹脂 Aggreko	ステンレス Stainless Steels	アルミニウム合金 Aluminium Alloys	銅合金 Copper Alloys	チタン合金 耐熱合金 Ti/Ni Alloy	焼入鋼 Hardened Steel ~48HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC
◎	◎	◎	◎	○	○	◎	○	○	◎	◎	◎		

型番 Model number	規格Standard 外径D O.D (mm)	刃長 FL (mm)	シャンク径 Shank.D (mm)	全長 O.L (mm)
MD-40R-D2.56	2.56	15	4	50
MD-40R-D2.57	2.57	15	4	50
MD-40R-D2.58	2.58	15	4	50
MD-40R-D2.59	2.59	15	4	50
MD-40R-D2.60	2.60	15	4	50
MD-40R-D2.61	2.61	15	4	50
MD-40R-D2.62	2.62	15	4	50
MD-40R-D2.63	2.63	15	4	50
MD-40R-D2.64	2.64	15	4	50
MD-40R-D2.65	2.65	15	4	50
MD-40R-D2.66	2.66	15	4	50
MD-40R-D2.67	2.67	15	4	50
MD-40R-D2.68	2.68	15	4	50
MD-40R-D2.69	2.69	15	4	50
MD-40R-D2.70	2.70	15	4	50
MD-40R-D2.71	2.71	15	4	50
MD-40R-D2.72	2.72	15	4	50
MD-40R-D2.73	2.73	15	4	50
MD-40R-D2.74	2.74	15	4	50
MD-40R-D2.75	2.75	15	4	50
MD-40R-D2.76	2.76	15	4	50
MD-40R-D2.77	2.77	15	4	50
MD-40R-D2.78	2.78	15	4	50
MD-40R-D2.79	2.79	15	4	50
MD-40R-D2.80	2.80	15	4	50
MD-40R-D2.81	2.81	15	4	50
MD-40R-D2.82	2.82	15	4	50

型番 Model number	規格Standard 外径D O.D (mm)	刃長 FL (mm)	シャンク径 Shank.D (mm)	全長 O.L (mm)
MD-40R-D2.83	2.83	15	4	50
MD-40R-D2.84	2.84	15	4	50
MD-40R-D2.85	2.85	15	4	50
MD-40R-D2.86	2.86	15	4	50
MD-40R-D2.87	2.87	15	4	50
MD-40R-D2.88	2.88	15	4	50
MD-40R-D2.89	2.89	15	4	50
MD-40R-D2.90	2.90	15	4	50
MD-40R-D2.91	2.91	15	4	50
MD-40R-D2.92	2.92	15	4	50
MD-40R-D2.93	2.93	15	4	50
MD-40R-D2.94	2.94	15	4	50
MD-40R-D2.95	2.95	15	4	50
MD-40R-D2.96	2.96	15	4	50
MD-40R-D2.97	2.97	15	4	50
MD-40R-D2.98	2.98	15	4	50
MD-40R-D2.99	2.99	15	4	50
MD-40R-D3.00	3.00	15	4	50
MD-40R-D3.01	3.01	18	4	50
MD-40R-D3.02	3.02	18	4	50
MD-40R-D3.03	3.03	18	4	50
MD-40R-D3.04	3.04	18	4	50
MD-40R-D3.05	3.05	18	4	50
MD-40R-D3.06	3.06	18	4	50
MD-40R-D3.07	3.07	18	4	50
MD-40R-D3.08	3.08	18	4	50
MD-40R-D3.09	3.09	18	4	50

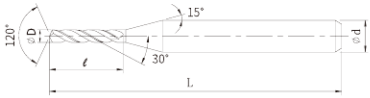
麦达智能
MAIDA INTELLIGENCE

スチール加工用ドリル

Drill for steel processing

◆汎用型コーティング仕様 General purpose coating specification
◆ステンレス、チタン、ニッケル合金などの難削材の加工に適している。
Suitable for machining difficult materials such as stainless steel, titanium and nickel alloys.
刃径公差Drill diameter tolerance ：+0~-0.005mm
シャンク径公差Shank diameter tolerance ：+0~-0.005mm







◎最佳 Best ○适合Good

炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Prehardened Steel	鋳鉄 Cast Iron	プラスチック Plastic Cement	アクリル樹脂 Aggreko	ステンレス Stainiee Steels	アルミニウム合金 Aluminium Alloys	銅合金 Copper Alloys	チタン合金 耐熱合金 Ti/Ni Alloy	焼入鋼 Hardened Steel ~48HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC
◎	◎	◎	◎	○	○	◎	○	○	◎	◎	◎		

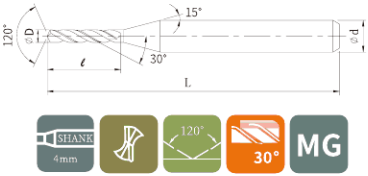
型番 Model number	規格Standard 外径D O.D (mm)	刃長 F.L (mm)	シャンク径 Shank.D (mm)	全長 O.L (mm)
MD-40R-D3.10	3.10	18	4	50
MD-40R-D3.11	3.11	18	4	50
MD-40R-D3.12	3.12	18	4	50
MD-40R-D3.13	3.13	18	4	50
MD-40R-D3.14	3.14	18	4	50
MD-40R-D3.15	3.15	18	4	50
MD-40R-D3.16	3.16	18	4	50
MD-40R-D3.17	3.17	18	4	50
MD-40R-D3.18	3.18	18	4	50
MD-40R-D3.19	3.19	18	4	50
MD-40R-D3.20	3.20	18	4	50
MD-40R-D3.21	3.21	18	4	50
MD-40R-D3.22	3.22	18	4	50
MD-40R-D3.23	3.23	18	4	50
MD-40R-D3.24	3.24	18	4	50
MD-40R-D3.25	3.25	18	4	50
MD-40R-D3.26	3.26	18	4	50
MD-40R-D3.27	3.27	18	4	50
MD-40R-D3.28	3.28	18	4	50
MD-40R-D3.29	3.29	18	4	50
MD-40R-D3.30	3.30	18	4	50
MD-40R-D3.31	3.31	18	4	50
MD-40R-D3.32	3.32	18	4	50
MD-40R-D3.33	3.33	18	4	50
MD-40R-D3.34	3.34	18	4	50
MD-40R-D3.35	3.35	18	4	50
MD-40R-D3.36	3.36	18	4	50

型番 Model number	規格Standard 外径D O.D (mm)	刃長 F.L (mm)	シャンク径 Shank.D (mm)	全長 O.L (mm)
MD-40R-D3.37	3.37	18	4	50
MD-40R-D3.38	3.38	18	4	50
MD-40R-D3.39	3.39	18	4	50
MD-40R-D3.40	3.40	18	4	50
MD-40R-D3.41	3.41	18	4	50
MD-40R-D3.42	3.42	18	4	50
MD-40R-D3.43	3.43	18	4	50
MD-40R-D3.44	3.44	18	4	50
MD-40R-D3.45	3.45	18	4	50
MD-40R-D3.46	3.46	18	4	50
MD-40R-D3.47	3.47	18	4	50
MD-40R-D3.48	3.48	18	4	50
MD-40R-D3.49	3.49	18	4	50
MD-40R-D3.50	3.50	18	4	50
MD-40R-D3.51	3.51	20	4	50
MD-40R-D3.52	3.52	20	4	50
MD-40R-D3.53	3.53	20	4	50
MD-40R-D3.54	3.54	20	4	50
MD-40R-D3.55	3.55	20	4	50
MD-40R-D3.56	3.56	20	4	50
MD-40R-D3.57	3.57	20	4	50
MD-40R-D3.58	3.58	20	4	50
MD-40R-D3.59	3.59	20	4	50
MD-40R-D3.60	3.60	20	4	50
MD-40R-D3.61	3.61	20	4	50
MD-40R-D3.62	3.62	20	4	50
MD-40R-D3.63	3.63	20	4	50

スチール加工用ドリル
Drill for steel processing

◆汎用型コーティング仕様 General purpose coating specification
◆ステンレス、チタン、ニッケル合金などの難削材の加工に適している。
Suitable for machining difficult materials such as stainless steel, titanium and nickel alloys.
刃径公差Drill diameter tolerance ：+0~-0.005mm
シャンク径公差Shank diameter tolerance ：+0~-0.005mm





◎最佳 Best ○适合Good

炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Prehardened Steel	鋳鉄 Cast Iron	プラスチック Plastic Cement	アクリル樹脂 Aggreko	ステンレス Stainlee Steels	アルミニウム合金 Aluminium Alloys	銅合金 Copper Alloys	チタン合金 耐熱合金 Ti/Ni Alloy	焼入鋼 Hardened Steel ~48HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC
◎	◎	◎	◎	○	○	◎	○	○	◎	◎	◎		

型番 Model number	規格Standard 外径D O.D (mm)	刃長 FL (mm)	シャンク径 Shank.D (mm)	全長 O.L (mm)
MD-40R-D3.64	3.64	20	4	50
MD-40R-D3.65	3.65	20	4	50
MD-40R-D3.66	3.66	20	4	50
MD-40R-D3.67	3.67	20	4	50
MD-40R-D3.68	3.68	20	4	50
MD-40R-D3.69	3.69	20	4	50
MD-40R-D3.70	3.70	20	4	50
MD-40R-D3.71	3.71	20	4	50
MD-40R-D3.72	3.72	20	4	50
MD-40R-D3.73	3.73	20	4	50
MD-40R-D3.74	3.74	20	4	50
MD-40R-D3.75	3.75	20	4	50
MD-40R-D3.76	3.76	20	4	50
MD-40R-D3.77	3.77	20	4	50
MD-40R-D3.78	3.78	20	4	50
MD-40R-D3.79	3.79	20	4	50
MD-40R-D3.80	3.80	20	4	50
MD-40R-D3.81	3.81	20	4	50
MD-40R-D3.82	3.82	20	4	50
MD-40R-D3.83	3.83	20	4	50
MD-40R-D3.84	3.84	20	4	50
MD-40R-D3.85	3.85	20	4	50
MD-40R-D3.86	3.86	20	4	50
MD-40R-D3.87	3.87	20	4	50
MD-40R-D3.88	3.88	20	4	50
MD-40R-D3.89	3.89	20	4	50
MD-40R-D3.90	3.90	20	4	50

型番 Model number	規格Standard 外径D O.D (mm)	刃長 FL (mm)	シャンク径 Shank.D (mm)	全長 O.L (mm)
MD-40R-D3.64	3.91	20	4	50
MD-40R-D3.65	3.92	20	4	50
MD-40R-D3.66	3.93	20	4	50
MD-40R-D3.67	3.94	20	4	50
MD-40R-D3.68	3.95	20	4	50
MD-40R-D3.69	3.96	20	4	50
MD-40R-D3.70	3.97	20	4	50
MD-40R-D3.71	3.98	20	4	50
MD-40R-D3.72	3.99	20	4	50
MD-40R-D3.73	4.00	20	4	50

ドリルの推奨切削パラメーター
Recommended cutting parameters for drill bits

被加工材料 Processed material	アルミニウム合金 Aluminum alloy		スチール Steel		ステンレス Stainless		エンジニアリングプラスチック Engineering plastics	
直径 Diameter (mm)	回転数 Revolution speed (rpm)	送り速度 Feed speed (mm/rev)	回転数 Revolution speed (rpm)	送り速度 Feed speed (mm/rev)	回転数 Revolution speed (rpm)	送り速度 Feed speed (mm/rev)	回転数 Revolution speed (rpm)	送り速度 Feed speed (mm/rev)
0.02~0.09	10,000~20,000	0.002~0.005	10,000~20,000	0.001~0.002	10,000~20,000	0.001~0.002	10,000~20,000	0.005~0.010
0.10~0.29	11,000~16,000	0.002~0.008	10,000~15,000	0.002~0.007	10,000~15,000	0.002~0.004	10,000~20,000	0.010~0.030
0.30~0.50	20,000	0.010~0.030	20,000	0.010~0.030	10,000	0.010~0.020	8,000~15,000	0.020~0.040
0.50~0.80	20,000	0.020~0.040	20,000	0.020~0.040	10,000	0.010~0.020		
0.80~1.10	20,000	0.030~0.050	20,000	0.030~0.050	8,000	0.010~0.030		
1.10~1.50	18,000	0.040~0.060	18,000	0.040~0.060	7,000	0.020~0.040		
1.20~2.00	16,000	0.060~0.080	14,000	0.060~0.080	5,500	0.020~0.050		
2.00~2.50	13,000	0.070~0.100	12,000	0.070~0.100	4,500	0.030~0.060		
2.50~3.00	10,600	0.090~0.120	9,500	0.090~0.120	3,700	0.030~0.070		
3.00~3.50	9,000	0.090~0.140	8,000	0.090~0.140	3,200	0.030~0.070		
3.50~4.00	8,000	0.100~0.150	7,000	0.100~0.150	2,700	0.040~0.080		

1.剛性の高い工作機械とドリルシャンクを使用してください。
Please use the machine and tool shank with higher rigidity.
2.水溶性切削液を使用してください。
Please use water-soluble cutting fluid.
3.異常な切削音や振動が発生した場合は、回転数、送り速度、切削深さを適宜調整してください。
When abnormal cutting sounds and vibrations occur, please adjust the speed, feed rate, and cutting depth appropriately.
4.推奨回転数が工作機械の最高回転数より高い場合は、回転数を工作機械の最高回転数に設定し、推奨切削パラメータに従って送り速度ごとに変化しないようにしてください。
When the recommended number of revolutions is higher than the maximum speed of the machine tool, please set the number of revolutions to the maximum speed of the machine tool and keep the feed per revolution unchanged according to the recommended cutting parameters.